

CABELEC® XS6132

| | | | |
|---------------------|-------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Cabot Corporation | Categoría | HDPE, HMW |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

CABELEC® XS6132 es un compuesto eléctricamente conductivo basado en negro de carbono conductivo disperso en una resina de polietileno de alta densidad modificada. Sus propiedades eléctricas y mecánicas son permanentes y no dependen de las condiciones atmosféricas. CABELEC® XS6132 ha sido diseñado especialmente para aplicaciones de transporte, embalaje y manejo de productos donde se requiere libertad del riesgo de descarga electrostática. Ejemplos de uso son en el manejo de polvos explosivos, pigmentos y líquidos peligrosos. Las aplicaciones típicas para XS6132 son bidones, tambores y otros contenedores para el transporte de mercancías peligrosas que deben cumplir con estrictos requisitos de seguridad en una serie de regulaciones nacionales e internacionales. XS6132 también se recomienda para aplicaciones automotrices, por ejemplo, en entradas de combustible moldeadas por soplado conductivas.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|---------------------------|------------------|--------|
| Aditivo | Negro de Carbono | - | - |
| Características | Conductivo eléctricamente | - | - |

| Información General | | | |
|--|---------------------------------|-------------------------|-----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Usos | Aplicaciones automotrices | - | - |
| | Contenedores | - | - |
| | Tambores | - | - |
| | Jerricanes | - | - |
| | Embalaje | - | - |
| Certificaciones de organismos | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| Apariencia | Negro | - | - |
| Formas | Pellets | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por soplado | - | - |
| | Moldeo por soplado de extrusión | - | - |
| Físico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 1.05 g/cm ³ | - | Internal Method |
| Índice de fluidez de masa (MFR) | | - | ISO 1133 |
| | 0.60 g/10 min | - | - |
| | 3.6 g/10 min | - | - |
| Contracción de moldeo | 2.5 to 3.5 % | - | ASTM D955 |
| Dureza Durometro | 64 | - | ASTM D2240 |
| Mecánico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Esfuerzo a la tracción | | | ISO 527-2 |

| Mecánico | | | |
|--|------------------------|-----------------------------|-----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | | - | - |
| | 20.6 MPa | 2987.78 psi | - |
| | 27.4 MPa | 3974.04 psi | |
| Deformación a la tracción | 920 % | - | ISO 527-2 |
| Módulo de flexión | 838 MPa | 121541.84 psi | ISO 178 |
| Resistencia al impacto Izod con entalla | 65 kJ/m ² | 30.93 ft·lb/in ² | ISO 180 |
| Térmico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | 41.0 °C | 105.8 °F | ISO 75-2/A |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | 126 °C | 258.8 °F | ISO 306/A |
| Eléctrico e Inflamabilidad | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistividad superficial | 2.1E+2 ohms | - | Internal Method |
| Resistividad volumétrica | 63 ohms·cm | - | Internal Method |
| Información de Procesamiento | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 80.0 °C | 176.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 2.0 to 4.0 hr | - | - |
| Temperatura Zona 1 del cilindro | 190 to 230 °C | 374.0 - 446.0 °F | - |

Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---------------------------------|-----------------|------------------|--------|
| Temperatura Zona 2 del cilindro | 190 to 230 °C | 374.0 - 446.0 °F | - |
| Temperatura Zona 3 del cilindro | 190 to 230 °C | 374.0 - 446.0 °F | - |
| Temperatura Zona 4 del cilindro | 190 to 230 °C | 374.0 - 446.0 °F | - |
| Temperatura Zona 5 del cilindro | 190 to 230 °C | 374.0 - 446.0 °F | - |
| Temperatura de fusión | °C | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.