

CABELEC® CA4918

Fabricante	Cabot Corporation	Categoría	LDPE
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

CABELEC® 4918 es un compuesto eléctricamente conductor basado en negro de carbono conductor y una resina de polietileno de baja densidad modificada. Sus propiedades eléctricas y mecánicas son permanentes y no dependen de las condiciones atmosféricas. CABELEC® 4918 ha sido diseñado especialmente para aplicaciones de embalaje y manipulación de productos donde la libertad del riesgo de descarga electrostática es necesaria. Ejemplos de uso son en la manipulación de polvos explosivos, pigmentos y componentes electrónicos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Negro de Carbono	-	-
Características	Conductivo eléctricamente	-	-
Usos	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas Embalaje	- -	- -
	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos			
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Película soplada	-	-
	Extrusión de Película	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.06 g/cm ³	-	Internal Method
Índice de fluidez de masa (MFR)	3.5 g/10 min	-	ISO 1133
	0.80 g/10 min	-	-
		-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción		-	ISO
	11.5 MPa	1667.94 psi	527-3/500
	11.0 MPa	1595.42 psi	-
	20.5 MPa	2973.28 psi	-
	19.8 MPa	2871.75 psi	-
Elongación a la tracción		-	ISO
	23 %	-	527-3/500
	22 %	-	-
	580 %	-	-
	430 %	-	-
Desgarro tipo pantalón			

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	ASTM D1938
	46.0 kN/m	-	-
	31.0 kN/m	-	-
Resistencia al desgarro Elmendorf		-	ASTM D1922
	210.0 kN/m	-	-
	200.0 kN/m	-	-
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	5.1E+3 ohms	-	Internal Method
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	60.0 °C	140.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	180 to 200 °C	356.0 - 392.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	180 to 200 °C	356.0 - 392.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	180 to 200 °C	356.0 - 392.0 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	180 to 200 °C	356.0 - 392.0 °F	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	180 to 200 °C	356.0 - 392.0 °F	-
Temperatura de fusión	°C	-	-
Temperatura del dado	200 °C	392.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.