

CABELEC® CA3178

Fabricante	Cabot Corporation	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

CABELEC® 3178 es un compuesto eléctricamente conductor basado en negro de carbón conductor, disperso en nylon 6. Ha sido formulado para aplicaciones de moldeo por inyección. Se ha desarrollado para ofrecer un perfil de propiedades equilibrado con conductividad eléctrica permanente. CABELEC® 3178 ha sido diseñado especialmente para aplicaciones de manejo de productos de embalaje y electrónicos donde es necesario estar libre del peligro de descarga electrostática. Ejemplos de uso incluyen el manejo de explosivos, componentes electrónicos y pigmentos.

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Negro de Carbono	-	-
Características	Conductivo eléctricamente	-	-
Usos	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas Embalaje	- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.20 g/cm ³	-	Internal Method
Índice de fluidez de masa (MFR)	10 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.5 to 2.0 %	-	ASTM D955
Dureza Durometro	78	-	ASTM D2240

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción		-	ISO 527-2
	55.0 MPa	7977.09 psi	-
	45.0 MPa	6526.71 psi	-
Deformación a la tracción	15 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2700 MPa	391602.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	89.0 MPa	12908.38 psi	ISO 178

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179
	7.0 kJ/m ²	3.33 ft·lb/in ²	-
	12 kJ/m ²	5.71 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Izod con entalla	15 kJ/m ²	7.14 ft·lb/in ²	ISO 180
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	66.0 °C	150.8 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	215 °C	419.0 °F	ISO 306/A
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+3 ohms	-	Internal Method
Resistividad volumétrica	1.0E+2 ohms·cm	-	Internal Method
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Temperatura trasera	220 to 275 °C	428.0 - 527.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura media	220 to 275 °C	428.0 - 527.0 °F	-
Temperatura frontal	220 to 275 °C	428.0 - 527.0 °F	-
Temperatura de boquilla	220 to 275 °C	428.0 - 527.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 °C	140.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.