

CABELEC® CA6141

Fabricante	Cabot Corporation	Categoría	PC
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

CABELEC® 6141 es un compuesto eléctricamente conductor basado en negro de carbono conductor disperso en un policarbonato modificado. CABELEC® 6141 ha sido formulado especialmente para aplicaciones de moldeo por inyección. Se ha desarrollado para ofrecer un perfil de propiedades equilibrado con conductividad eléctrica permanente. CABELEC® 6141 se recomienda para aplicaciones de embalaje y manejo de productos electrónicos donde es necesaria la libertad del peligro de descarga electrostática. Ejemplos de uso son en el manejo de polvos explosivos, pigmentos y componentes electrónicos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Negro de Carbono	-	-
Características	Conductivo eléctricamente	-	-
Usos	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas Embalaje	- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.20 g/cm ³	-	Internal Method
Índice de fluidez de masa (MFR)	12 g/10 min	-	ISO 1133
	0.60 g/10 min	-	-
	4.0 g/10 min	-	-
Contracción de moldeo	0.70 to 0.90 %	-	ASTM D955
Dureza Durometro	80	-	ASTM D2240
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	54.0 MPa	7832.05 psi	ISO 527-2
	47.0 MPa	6816.79 psi	-
Deformación a la tracción	24 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2170 MPa	314732.46 psi	ISO 178

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Izod con entalla	22 kJ/m ²	10.47 ft·lb/in ²	ISO 180

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	121 °C	249.8 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	149 °C	300.2 °F	ISO 306/A

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+5 ohms	-	Internal Method
Resistividad volumétrica	2.0E+2 ohms·cm	-	Internal Method

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 °C	212.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura media	270 °C	518.0 °F	-
Temperatura de boquilla	290 °C	554.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 °C	176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.