

CABELEC® CA3899

Fabricante	Cabot Corporation	Categoría	Acetal (POM) Copolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

CABELEC® 3899 es un compuesto eléctricamente conductor basado en negro de carbón y un copolímero de poliacetal. Sus propiedades eléctricas son permanentes y no dependen de las condiciones atmosféricas. El compuesto se puede procesar fácilmente en equipos de moldeo convencionales. CABELEC 3899 se recomienda principalmente para aplicaciones donde se solicita la libertad del riesgo de descarga electrostática. Ejemplos de uso son en el manejo de polvos explosivos, pigmentos, líquidos y componentes electrónicos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Negro de Carbono	-	-
Características	Copolímero	-	-
	Conductivo eléctricamente	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
Usos	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.39 g/cm ³	-	Internal Method
Índice de fluidez de masa (MFR)	28 g/10 min	-	ISO 1133
	3.0 g/10 min	-	-
	9.3 g/10 min	-	-
Contracción de moldeo	1.5 to 2.5 %	-	ASTM D955
Dureza Durometro	79	-	ASTM D2240

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	45.7 MPa	6628.24 psi	ISO 527-2
	45.2 MPa	6555.72 psi	-
Deformación a la tracción	42 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	1900 MPa	275572.2 psi	ISO 178

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Izod con entalla	11 kJ/m ²	5.23 ft·lb/in ²	ISO 180

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	72.0 °C	161.6 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	168 °C	334.4 °F	ISO 306/A

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	5.0E+2 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	39 ohms·cm	-	Internal Method

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	180 °C	356.0 °F	-
Temperatura media	180 °C	356.0 °F	-
Temperatura frontal	180 °C	356.0 °F	-
Temperatura de boquilla	200 °C	392.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 °C	140.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.