

CABELEC® CA3842

Fabricante	Cabot Corporation	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

CABELEC® 3842 es un compuesto eléctricamente conductor basado en negro de carbón y un copolímero de polipropileno. Tiene muy buenas propiedades mecánicas y se puede procesar fácilmente en equipos de moldeo convencionales. CABELEC® 3842 se recomienda para la fabricación de contenedores y moldes especializados. Las áreas de aplicación sugeridas son trabajos de artillería y municiones, hospitales, minas, plantas de petróleo, electrónica y otros entornos donde la libertad del riesgo de descarga electrostática es una consideración importante.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Negro de Carbono	-	-
Características	Copolímero	-	-
	Conductivo eléctricamente	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
Usos	Contenedores	-	-
	Aplicaciones eléctricas/	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	electrónicas	-	-
	Aplicaciones Médicas/ Sanitarias	-	-
	Aplicaciones mineras		
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.09 g/cm ³	-	Internal Method
Índice de fluidez de masa (MFR)	22 g/10 min	-	ISO 1133
	0.40 g/10 min	-	-
	5.0 g/10 min	-	-
Contracción de moldeo	0.80 to 1.0 %	-	ASTM D955
Dureza Durometro	66	-	ASTM D2240

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	21.0 MPa	3045.8 psi	ISO 527-2
	15.6 MPa	2262.59 psi	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Deformación a la tracción	20 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	1500 MPa	217557.0 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Izod con entalla	31 kJ/m ²	14.75 ft·lb/in ²	ISO 180
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	46.0 °C	114.8 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	148 °C	298.4 °F	ISO 306/A
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	2.0E+2 ohms	-	Internal Method
Resistividad volumétrica	20 ohms·cm	-	Internal Method
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	95.0 °C	203.0 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	200 °C	392.0 °F	-
Temperatura media	200 °C	392.0 °F	-
Temperatura frontal	210 °C	410.0 °F	-
Temperatura de boquilla	220 °C	428.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	200 to 230 °C	392.0 - 446.0 °F	-
Temperatura del molde	30.0 °C	86.0 °F	-
Presión de inyección	1.50 MPa	217.56 psi	-
Relación L/D del tornillo	18.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.