

CABELEC® CC6057

Fabricante	Cabot Corporation	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

CABELEC CC6057 es un concentrado conductivo eléctricamente, hecho de negro de carbón y un copolímero de polipropileno. El concentrado se puede diluir en altos niveles dependiendo de las condiciones de procesamiento y la especificación objetivo para la resistividad eléctrica. Sus propiedades eléctricas y mecánicas no dependen de las condiciones atmosféricas. Aplicaciones El concentrado conductivo CABELEC CC6057 se puede utilizar en aplicaciones de extrusión como láminas y láminas corrugadas para el embalaje de electrónica, donde se requiere libertad del riesgo de descarga electrostática. El concentrado conductivo CABELEC CC6057 también se puede utilizar para aplicaciones de moldeo por inyección como palets o cajas donde se puede diluir en altas tasas con polipropileno natural o incluso reciclado.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Negro de Carbono	-	-
Características	Copolímero Conductivo eléctricamente	- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Placa corrugada	-	-
	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
	Embalaje de Medios	-	-
	Embalaje	-	-
	Palets	-	-
	Hoja	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.13 g/cm ³	-	Internal Method
Índice de fluidez de masa (MFR)		-	ISO 1133
	3.0 g/10 min	-	-
	74 g/10 min	-	-
	0.30 g/10 min	-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción		-	ISO
	26.5 MPa	3843.51 psi	527-2
	27.1 MPa	3930.53 psi	-
	27.4 MPa	3974.04 psi	-
Deformación a la tracción		-	ISO
	250 %	-	527-2

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	180 %	-	-
	120 %	-	-
Módulo de flexión		-	ISO 178
	1230 MPa	178396.74 psi	-
	1290 MPa	187099.02 psi	-
	1280 MPa	185648.64 psi	-
Resistencia al impacto Izod sin entalla		-	ISO 180
	80 kJ/m ²	38.06 ft·lb/in ²	-
	75 kJ/m ²	35.69 ft·lb/in ²	-
	60 kJ/m ²	28.55 ft·lb/in ²	-
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial		-	Internal Method
	26 ohms	-	-
	1.3E+5 ohms	-	-
	5.6E+3 ohms	-	-
	5.7E+2 ohms	-	-
Resistividad volumétrica	1.2 ohms·cm	-	Internal Method
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de boquilla	220 °C	428.0 °F	-
	200 to 220 °C		-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)		392.0 - 428.0 °F	
Temperatura del molde	30.0 °C	86.0 °F	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	190 to 220 °C	374.0 - 428.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	190 to 220 °C	374.0 - 428.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	190 to 220 °C	374.0 - 428.0 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	190 to 220 °C	374.0 - 428.0 °F	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	190 to 220 °C	374.0 - 428.0 °F	-
Temperatura de fusión	190 to 220 °C	374.0 - 428.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.