

CABELEC® XS6033

Fabricante	Cabot Corporation	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

CABELEC® XS6033 es un compuesto eléctricamente conductor basado en negro de humo disperso en una resina de polipropileno modificado. Se caracteriza por una clasificación de inflamabilidad V0 a 3 mm en condiciones UL94. Las propiedades eléctricas son permanentes y no dependen de las condiciones atmosféricas. CABELEC® XS6033 se recomienda para aplicaciones de embalaje y manipulación de productos donde sea necesaria la ausencia del riesgo de descarga electrostática y donde se requieran propiedades retardantes de llama. Ejemplos de uso son la manipulación de explosivos, polvos químicos y componentes y sistemas electrónicos. XS6033 ha sido diseñado para aplicaciones de moldeo por inyección.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio	-	-
Aditivo	Negro de Carbono	-	-
Características	Conductivo eléctricamente Retardante de llama	- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas Embalaje	- -	- -
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.23 g/cm ³	-	Internal Method
Índice de fluidez de masa (MFR)	20 g/10 min 0.30 g/10 min 3.0 g/10 min	- - -	ISO 1133 - -
Contracción de moldeo	1.1 to 1.4 %	-	ASTM D955
Dureza Durometro	65	-	ASTM D2240

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	19.4 MPa 16.7 MPa	- 2813.74 psi 2422.13 psi	ISO 527-2 - -

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Deformación a la tracción	210 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	1150 MPa	166793.7 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Izod con entalla	30 kJ/m ²	14.27 ft·lb/in ²	ISO 180

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	45.0 °C	113.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	151 °C	303.8 °F	ISO 306/A

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	2.0E+2 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	12 ohms·cm	-	IEC 60093
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	60.0 °C	140.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	180 °C	356.0 °F	-
Temperatura media	180 °C	356.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura frontal	180 °C	356.0 °F	-
Temperatura de boquilla	200 °C	392.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 °C	140.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.