

ChronoFlex® C 55D

Fabricante	CardioTech International, Inc.	Categoría	PUR, Unspecified
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ChronoFlex®C 55D es un material de poliuretano. Este producto está disponible en América del Norte y se procesa por extrusión. ChronoFlex®Las principales características de C 55D son: resistencia química. ChronoFlex®Las áreas de aplicación típicas de C 55D son: médico/cuidado de la salud

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Aroma resistencia a solventes	- -	- -
Usos	Suministros Médicos/ enfermería	-	-
Apariencia	Transparente	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.20 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	5.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Absorción de agua	1.0 %	-	ASTM D570
Dureza Durometro	55	-	ASTM D2240

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción		-	ASTM D638
	14.0 MPa	2030.53 psi	ASTM D638
	12.8 MPa	1856.49 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	46.5 MPa	6744.27 psi	ASTM D638
	51.7 MPa	7498.46 psi	ASTM D412
Elongación a la tracción	400 %	-	ASTM D638
	330 %	-	ASTM D412
Módulo de flexión	64.1 MPa	9296.94 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	3.79 MPa	549.69 psi	ASTM D790
Coefficiente de fricción	0.80	-	ASTM D1894
Esfuerzo a la tracción	13.1 MPa	1900.0 psi	ASTM D412

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	82.2 °C	179.96 °F	ASTM D1525

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Temperatura de fusión	°C	-	-
------------------------------	----	---	---

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
------------------	------------------------	-------------------------	---------------

Rigidez dieléctrica	20 kV/mm	-	ASTM D149
----------------------------	----------	---	-----------

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
------------------	------------------------	-------------------------	---------------

Desconocido		-	-
--------------------	--	---	---

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
------------------	------------------------	-------------------------	---------------

Tiempo de secado	hr	-	-
-------------------------	----	---	---

Temperatura Zona 1 del cilindro	216 °C	420.8 °F	-
--	--------	----------	---

Temperatura Zona 2 del cilindro	224 °C	435.2 °F	-
--	--------	----------	---

Temperatura Zona 3 del cilindro	232 °C	449.6 °F	-
--	--------	----------	---

Temperatura de fusión	238 °C	460.4 °F	-
------------------------------	--------	----------	---

Temperatura del dado	238 °C	460.4 °F	-
-----------------------------	--------	----------	---

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.