

ChronoFlex® C 80A

Fabricante	CardioTech International, Inc.	Categoría	PUR, Unspecified
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ChronoFlex®C 80A es un material de poliuretano. Este producto está disponible en América del Norte y se procesa por extrusión. ChronoFlex®Las principales características de C 80A son: resistencia química. ChronoFlex®Las áreas de aplicación típicas de C 80A son: médico/cuidado de la salud

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Aroma resistencia a solventes	- -	- -
Usos	Suministros Médicos/ enfermería	-	-
Apariencia	Transparente	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.20 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	8.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Absorción de agua	1.2 %	-	ASTM D570
Dureza Durometro	80	-	ASTM D2240

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción		-	ASTM D638
	6.96 MPa	1009.46 psi	ASTM D638
	7.24 MPa	1050.08 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	41.4 MPa	6004.57 psi	ASTM D638
	45.5 MPa	6599.23 psi	ASTM D412
Elongación a la tracción	450 %	-	ASTM D638
	480 %	-	ASTM D412
Módulo de flexión	37.9 MPa	5496.94 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	2.41 MPa	349.54 psi	ASTM D790
Coefficiente de fricción	1.5	-	ASTM D1894
Esfuerzo a la tracción		-	ASTM D412
	5.34 MPa	774.5 psi	ASTM D412
	4.14 MPa	600.46 psi	ASTM D412

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	71.1 °C	159.98 °F	

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat			ASTM D1525
Temperatura de fusión	°C	-	-

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez dieléctrica	14 kV/mm	-	ASTM D149

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	160 °C	320.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	166 °C	330.8 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	171 °C	339.8 °F	-
Temperatura de fusión	174 °C	345.2 °F	-
Temperatura del dado	174 °C	345.2 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.