

# Celstran® PA6-GF30-01

<b>Fabricante</b>	Celanese Corporation	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	30% Fibra de vidrio larga	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Nylon 6 negro reforzado con 30% de fibra de vidrio de filamento largo.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E113269-237771	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio larga, 30% relleno por peso	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Gravedad específica</b>	1.36 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792, ISO 1183

<b>Físico</b>				
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>	
<b>Contracción de moldeo</b>		-	ASTM D955	
	%	-	ASTM D955	
	%	-	ASTM D955	
<b>Propiedades mecánicas</b>				
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>	
<b>Módulo a la tracción</b>		-	-	
		9650 MPa	1399616.7 psi	ASTM D638
		10300 MPa	1493891.4 psi	ASTM D638
		5790 MPa	839770.02 psi	ASTM D638
		9510 MPa	1379311.38 psi	ISO 527-2/1A/1
<b>Resistencia a la tracción</b>		-	-	
		231 MPa	33503.78 psi	ASTM D638
		203 MPa	29442.71 psi	ASTM D638
		87.6 MPa	12705.33 psi	ASTM D638
		155 MPa	22480.89 psi	ISO 527-2/1A/5
<b>Elongación a la tracción</b>		-	-	
		3.1 %	-	ASTM D638
		2.6 %	-	ASTM D638
		3.0 %	-	ASTM D638
		1.8 %	-	ISO 527-2/1A/5
<b>Módulo de flexión</b>	8830 MPa	1280685.54 psi	ISO 178	
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	18 kJ/m <sup>2</sup>	8.56 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA	
<b>Térmico</b>				
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>	
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	207 °C	404.6 °F	ASTM D648, ISO 75-2/A	

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.18 %	-	-
<b>Temperatura del tolva</b>	°C	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.