

Celstran® PA6-GF50-01

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	50% Fibra de vidrio larga	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Nylon 6 reforzado con 50% de fibra de vidrio de filamento largo Natural.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E113269-237773	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio larga, 50% relleno por peso	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Apariencia	Color natural	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.56 g/cm ³	-	ASTM D792, ISO 1183
Contracción de moldeo		-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción		-	-
	16000 MPa	2320608.0 psi	ASTM D638
	17600 MPa	2552668.8 psi	ASTM D638
	9030 MPa	1309693.14 psi	ASTM D638
	16000 MPa		ISO
		2320608.0 psi	527-2/1A/1
Resistencia a la tracción		-	-
	322 MPa	46702.24 psi	ASTM D638
	272 MPa	39450.34 psi	ASTM D638
	123 MPa	17839.67 psi	ASTM D638
	245 MPa	35534.31 psi	ISO
			527-2/1A/5
Elongación a la tracción		-	-
	2.6 %	-	ASTM D638
	2.2 %	-	ASTM D638
	2.3 %	-	ASTM D638
	2.0 %	-	ISO
			527-2/1A/5
Módulo de flexión	14700 MPa	2132058.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	390 MPa	56564.82 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	39 kJ/m ²	18.56 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	213 °C 215 °C	- 415.4 °F 419.0 °F	- ASTM D648 ISO 75-2/A

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.18 %	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.