

Celstran® PA66-GF20-02P11/12

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	20% Fibra de vidrio larga	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Nylon 66 reforzado por un 20 por ciento en peso de fibras de vidrio largas. Los gránulos son cilíndricos y normalmente, así como las fibras incrustadas, miden 10 mm de largo. Las piezas moldeadas de CELSTRAN tienen propiedades mecánicas excepcionales, como alta resistencia y rigidez combinadas con alta deflexión térmica. La resistencia al impacto con muesca aumenta a temperaturas elevadas y bajas debido al esqueleto de fibra incorporado en las piezas. El refuerzo de fibra larga reduce significativamente la fluencia. La contracción muy isotrópica en las piezas moldeadas minimiza la deformación. Se pueden fabricar piezas complejas con alta reproducibilidad mediante moldeo por inyección. Se puede usar para sustituir metal fundido a presión con la ventaja de reducción de peso, sin problemas de corrosión, sin tratamiento posterior.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio larga, 20% relleno por peso	-	-
Características			-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Rigidez, alta	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Resistencia al impacto, buena	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Resistencia al impacto a baja temperatura	-	-
Usos	Sustitución de Metal	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.30 g/cm ³	-	ISO 1183

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	8300 MPa	1203815.4 psi	ISO 527-2/1A/1
	4970 MPa	720838.86 psi	ISO 527-2/1A
Esfuerzo a la tracción	125 MPa	18129.75 psi	ISO 527-2/1A/5
	103 MPa	14938.91 psi	ISO 527-2/1A
Deformación a la tracción	1.6 %	-	ISO 527-2/1A/5
	2.6 %	-	ISO 527-2/1A

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo de flexión		-	ISO 178
	7100 MPa	1029769.8 psi	ISO 178
	4400 MPa	638167.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión		-	ISO 178
	190 MPa	27557.22 psi	ISO 178
	175 MPa	25381.65 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	27 kJ/m ²	12.85 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	24 kJ/m ²	11.42 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	52 kJ/m ²	24.74 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
	41 kJ/m ²	19.51 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla		-	ISO 180/1A
	21 kJ/m ²	9.99 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
	19 kJ/m ²	9.04 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	260 °C	500.0 °F	ISO 75-2/A
	238 °C	460.4 °F	ISO 75-2/C
Temperatura de fusión	260 °C	500.0 °F	ISO 11357-3
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de secado	hr	-	
Humedad máxima sugerida	0.15 %	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.