

# Celstran® PA66-GF30-02

<b>Fabricante</b>	Celanese Corporation	<b>Categoría</b>	Nylon 66
<b>Carga/Filler</b>	30% Fibra de vidrio larga	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

30% reforzado con fibra de vidrio larga, estabilizado térmicamente, Nylon 6/6

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E113269-237776	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio larga, 30% relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	estabilizador térmico	-	-
<b>Características</b>	Estabilidad térmica	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.36 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792, ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>		-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>		-	-
	9310 MPa	1350303.78 psi	ASTM D638
	10300 MPa		ASTM D638
	5310 MPa	1493891.4 psi	ASTM D638
	9700 MPa	770151.78 psi	ISO
		1406868.6 psi	527-2/1A/1
<b>Resistencia a la tracción</b>		-	-
	228 MPa	33068.66 psi	ASTM D638
	194 MPa	28137.37 psi	ASTM D638
	110 MPa	15954.18 psi	ASTM D638
	170 MPa	24656.46 psi	ISO
			527-2/1A/5
<b>Elongación a la tracción</b>		-	-
	2.5 %	-	ASTM D638
	2.4 %	-	ASTM D638
	2.7 %	-	ASTM D638
	2.1 %	-	ISO
			527-2/1A/5
<b>Módulo de flexión</b>	9000 MPa	1305342.0 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	280 MPa	40610.64 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	23 kJ/m <sup>2</sup>	10.94 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	252 °C	485.6 °F	ASTM D648, ISO 75-2/A

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.18 %	-	-
<b>Temperatura del tolva</b>	°C	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.