

Celstran® PA66-GF40-01

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	40% Fibra de vidrio larga	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Código de material según ISO 1043-1: PA66 Nylon 66 reforzado con 40 por ciento en peso de fibras de vidrio largas. Los gránulos son cilíndricos y normalmente así como las fibras incrustadas miden 10 mm de largo. Las piezas moldeadas de CELSTRAN tienen propiedades mecánicas excepcionales, como alta resistencia y rigidez combinadas con alta deflexión térmica. La resistencia al impacto con muesca se incrementa a temperaturas elevadas y bajas debido al esqueleto de fibra incorporado en las piezas. El refuerzo de fibra larga reduce significativamente la fluencia. La contracción muy isotrópica en las piezas moldeadas minimiza la deformación. Se pueden fabricar piezas complejas con alta reproducibilidad mediante moldeo por inyección. Se puede utilizar para sustituir metal fundido a presión con la ventaja de reducción de peso, sin problemas de corrosión, sin tratamiento posterior.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio larga, 40% relleno por peso	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Baja Deformación	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Resistencia al impacto, buena	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Resistencia al impacto a baja temperatura	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
Usos	Sustitución de Metal	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
ID de resina (ISO 1043)	PA66	-	-

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	7800 MPa	1131296.4 psi	ISO 527-2/1A
Esfuerzo a la tracción	135 MPa	19580.13 psi	ISO 527-2/1A
Deformación a la tracción	2.5 %	-	ISO 527-2/1A
Módulo de flexión	-	-	ISO 178
	11100 MPa	1609921.8 psi	ISO 178
	7200 MPa	1044273.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	-	-	ISO 178 ISO 178 ISO 178

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	
	300 MPa	43511.4 psi	
	215 MPa	31183.17 psi	
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO
	36 kJ/m ²	17.13 ft·lb/in ²	179/1eA
	36 kJ/m ²	17.13 ft·lb/in ²	ISO
			179/1eA
			ISO
			179/1eA
Impacto Izod con entalla		-	ISO 180/1A
	64 kJ/m ²	30.45 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
	66 kJ/m ²	31.4 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.15 %	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.