

Celstran® PA66-GF50-02-Natural

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	50% Fibra de vidrio larga	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

50 % refuerzo de fibra de vidrio larga, estabilizado térmicamente, Nylon 6/6

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E113269-237779	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio larga, 50% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Estabilidad térmica	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.56 g/cm ³	-	ASTM D792, ISO 1183
Contracción de moldeo		-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción		-	-
	19800 MPa	2871752.4 psi	ASTM D638
	18300 MPa	2654195.4 psi	ASTM D638
	12400 MPa	1798471.2 psi	ASTM D638
	17000 MPa	2465646.0 psi	ISO 527-2/1A/1
Resistencia a la tracción		-	-
	343 MPa	49748.03 psi	ASTM D638
	299 MPa	43366.36 psi	ASTM D638
	153 MPa	22190.81 psi	ASTM D638
	265 MPa	38435.07 psi	ISO 527-2/1A/5
Elongación a la tracción		-	-
	2.1 %	-	ASTM D638
	2.2 %	-	ASTM D638
	2.4 %	-	ASTM D638
	2.0 %	-	ISO 527-2/1A/5
Módulo de flexión		-	ISO 178
	15000 MPa	2175570.0 psi	ISO 178
	9000 MPa	1305342.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	415 MPa	60190.77 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	34 kJ/m ²	16.18 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	47 kJ/m ²	22.36 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	80 kJ/m ²	38.06 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
	95 kJ/m ²	45.2 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	-
	260 °C	500.0 °F	ASTM D648
	256 °C	492.8 °F	ISO 75-2/A
	249 °C	480.2 °F	ISO 75-2/C
Temperatura de fusión	261 °C	501.8 °F	ISO 11357-3
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.18 %	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	°C	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.