

Celstran® PA66-GF50-02 P11

| | | | |
|---------------------|---------------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Celanese Corporation | Categoría | Nylon 66 |
| Carga/Filler | 50% Fibra de vidrio larga | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Código de material según ISO 1043-1: PA66 Nylon 66 estabilizado térmicamente reforzado por 50 por ciento en peso de fibras de vidrio largas. Los gránulos son cilíndricos y normalmente, así como las fibras incrustadas, miden 11 mm de largo. Las piezas moldeadas de CELSTRAN tienen propiedades mecánicas excepcionales, como alta resistencia y rigidez combinadas con alta deflexión térmica. La resistencia al impacto con muesca aumenta a temperaturas elevadas y bajas debido al esqueleto de fibra incorporado en las piezas. El refuerzo de fibra larga reduce significativamente la fluencia. La contracción muy isotrópica en las piezas moldeadas minimiza la deformación. Se pueden fabricar piezas complejas con alta reproducibilidad mediante moldeo por inyección. Se puede utilizar para sustituir metal fundido a presión con la ventaja de reducción de peso, sin problemas de corrosión, sin tratamiento posterior.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|-------------------------|---|------------------|--------|
| Carga / Refuerzo | Fibra de vidrio larga, 50% relleno por peso | - | - |

| Información General | | | |
|--------------------------------|---|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Aditivo | estabilizador térmico | - | - |
| Características | Buena resistencia al fluencia | - | - |
| | Buena Resistencia al Impacto | - | - |
| | Estabilizado térmicamente | - | - |
| | Alta rigidez | - | - |
| | Alta resistencia | - | - |
| | Resistencia al impacto a baja temperatura | - | - |
| | Baja Deformación | - | - |
| Usos | Reemplazo de Metal | - | - |
| Cumplimiento RoHS | Fabricante de contacto | - | - |
| Formas | Pellets | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |
| ID de resina (ISO 1043) | PA66 | - | - |

| Físico | | | |
|------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 1.56 g/cm ³ | - | ISO 1183 |

| Mecánico | | | |
|-------------------------------|------------------------|-------------------------|----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 16400 MPa | 2378623.2 psi | ISO 527-2/1A/1 |
| Esfuerzo a la tracción | 260 MPa | 37709.88 psi | ISO 527-2/1A/5 |

| Mecánico | | | |
|--|------------------------|-----------------------------|----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Deformación a la tracción | 2.2 % | - | ISO 527-2/1A/5 |
| Módulo de flexión | 14900 MPa | 2161066.2 psi | ISO 178 |
| Esfuerzo a la flexión | 425 MPa | 61641.15 psi | ISO 178 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 40 kJ/m ² | 19.03 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA |

| Térmico | | | |
|------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de fusión | 260 °C | 500.0 °F | ISO 11357-3 |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.