

Celstran® PA66-GF50-02 P7

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	50% Fibra de vidrio larga	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Código de material según ISO 1043-1: PA66 Nylon 66 estabilizado térmicamente reforzado con 50 por ciento en peso de fibras de vidrio largas. Los gránulos son cilíndricos y normalmente así como las fibras incrustadas miden 7 mm de largo. Las piezas moldeadas de CELSTRAN tienen propiedades mecánicas excepcionales, como alta resistencia y rigidez combinadas con alta deflexión térmica. La resistencia al impacto con muesca se incrementa a temperaturas elevadas y bajas debido al esqueleto de fibra incorporado en las piezas. El refuerzo de fibra larga reduce significativamente la fluencia. La contracción muy isotrópica en las piezas moldeadas minimiza la deformación. Se pueden fabricar piezas complejas con alta reproducibilidad mediante moldeo por inyección. Se puede utilizar para sustituir metal fundido a presión con la ventaja de reducción de peso, sin problemas de corrosión, sin tratamiento posterior.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio larga, 50% relleno por peso	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Baja Deformación	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Resistencia al impacto, buena	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Resistencia al impacto a baja temperatura	-	-
	Estabilidad térmica	-	-
Usos	Sustitución de Metal	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
ID de resina (ISO 1043)	PA66	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.57 g/cm ³	-	ISO 1183

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	16600 MPa	2407630.8 psi	ISO 527-2/1A/1
Esfuerzo a la tracción	260 MPa	37709.88 psi	ISO 527-2/1A/5
Deformación a la tracción	2.1 %	-	ISO 527-2/1A/5

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	260 °C	500.0 °F	ISO 11357-3

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.15 %	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.