

Celstran® PA66-GF50-02P11/14

| | | | |
|---------------------|---------------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Celanese Corporation | Categoría | Nylon 66 |
| Carga/Filler | 50% Fibra de vidrio larga | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Código de material según ISO 1043-1: PA66 Nylon 66 estabilizado térmicamente reforzado por 50 por ciento en peso de fibras de vidrio largas. Los gránulos son cilíndricos y normalmente, así como las fibras incrustadas, miden 11 mm de largo. Las piezas moldeadas de CELSTRAN tienen propiedades mecánicas excepcionales, como alta resistencia y rigidez combinadas con alta deflexión térmica. La resistencia al impacto con muesca aumenta a temperaturas elevadas y bajas debido al esqueleto de fibra incorporado en las piezas. El refuerzo de fibra larga reduce significativamente la fluencia. La contracción muy isotrópica en las piezas moldeadas minimiza la deformación. Se pueden fabricar piezas complejas con alta reproducibilidad mediante moldeo por inyección. Se puede utilizar para sustituir metal fundido a presión con la ventaja de reducción de peso, sin problemas de corrosión, sin tratamiento posterior.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|-------------------------|---|------------------|--------|
| Carga / Refuerzo | Fibra de vidrio larga, 50% relleno por peso | - | - |

| Información General | | | |
|--------------------------------|---|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Aditivo | estabilizador térmico | - | - |
| Características | Rigidez, alta | - | - |
| | Alta resistencia | - | - |
| | Buena resistencia al fluencia | - | - |
| | Resistencia al impacto a baja temperatura | - | - |
| | Estabilidad térmica | - | - |
| Cumplimiento RoHS | Fabricante de contacto | - | - |
| Formas | Partícula | - | - |
| ID de resina (ISO 1043) | PA66 | - | - |

| Físico | | | |
|------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 1.57 g/cm ³ | - | ISO 1183 |

| Propiedades mecánicas | | | |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 16800 MPa | - | - |
| | 10000 MPa | 2436638.4 psi | ISO 527-2/1A/1 |
| | | 1450380.0 psi | ISO 527-2/1A |
| Esfuerzo a la tracción | 220 MPa | - | - |
| | 140 MPa | 31908.36 psi | ISO 527-2/1A/5 |
| | | 20305.32 psi | ISO 527-2/1A |
| Deformación a la tracción | 1.6 % | - | - |
| | 1.8 % | - | ISO 527-2/1A/5 |
| | | - | ISO 527-2/1A |

| Propiedades mecánicas | | | |
|--|------------------------|-----------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo de flexión | | - | ISO 178 |
| | 15500 MPa | 2248089.0 psi | ISO 178 |
| | 10500 MPa | 1522899.0 psi | ISO 178 |
| Esfuerzo a la flexión | | - | ISO 178 |
| | 330 MPa | 47862.54 psi | ISO 178 |
| | 260 MPa | 37709.88 psi | ISO 178 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | | - | ISO 179/1eA |
| | 30 kJ/m ² | 14.27 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA |
| | 30 kJ/m ² | 14.27 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA |
| Resistencia al impacto Charpy sin entalla | | - | ISO 179/1eU |
| | 58 kJ/m ² | 27.6 ft·lb/in ² | ISO 179/1eU |
| | 60 kJ/m ² | 28.55 ft·lb/in ² | ISO 179/1eU |
| Resistencia al impacto Izod sin entalla | | - | ISO 180/1U |
| | 47 kJ/m ² | 22.36 ft·lb/in ² | ISO 180/1U |
| | 54 kJ/m ² | 25.69 ft·lb/in ² | ISO 180/1U |
| Energía de impacto multiaxial instrumentado | 23.8 J | - | ISO 6603-2 |
| Térmico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | | - | - |
| | 258 °C | 496.4 °F | ISO 75-2/A |
| | 240 °C | 464.0 °F | ISO 75-2/C |
| Temperatura de fusión | 260 °C | 500.0 °F | ISO 11357-3 |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | °C | - | - |
| Tiempo de secado | hr | - | - |
| Humedad máxima sugerida | 0.15 % | - | - |
| Temperatura del tolva | °C | - | - |
| Temperatura trasera | °C | - | - |
| Temperatura media | °C | - | - |
| Temperatura frontal | °C | - | - |
| Temperatura de boquilla | °C | - | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | °C | - | - |
| Temperatura del molde | °C | - | - |
| Presión de inyección | MPa | - | - |
| Presión de mantenimiento | MPa | - | - |
| Contrapresión | MPa | - | - |
| Desconocido | | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.