

# Celstran® PA66-GF60-02-Natural

<b>Fabricante</b>	Celanese Corporation	<b>Categoría</b>	Nylon 66
<b>Carga/Filler</b>	60% Fibra de vidrio larga	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Nylon 6/6 reforzado con 60% de fibra de vidrio larga, estabilizado al calor

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E113269-237780	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio larga, 60% relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	estabilizador térmico	-	-
<b>Características</b>	Estabilidad térmica	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.69 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792, ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>		-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>		-	-
	20800 MPa	3016790.4 psi	ASTM D638
	23200 MPa	3364881.6 psi	ASTM D638
	13300 MPa	1929005.4 psi	ASTM D638
	21600 MPa	3132820.8 psi	ISO
	11900 MPa	1725952.2 psi	527-2/1A/1
			ISO 527-2/1A
<b>Resistencia a la tracción</b>		-	-
	354 MPa	51343.45 psi	ASTM D638
	318 MPa	46122.08 psi	ASTM D638
	173 MPa	25091.57 psi	ASTM D638
	280 MPa	40610.64 psi	ISO
			527-2/1A/5
<b>Elongación a la tracción</b>		-	-
	1.9 %	-	ASTM D638
	1.8 %	-	ASTM D638
	2.2 %	-	ASTM D638
	1.7 %	-	ISO
	2.0 %	-	527-2/1A/5
			ISO 527-2/1A
<b>Módulo de flexión</b>	19400 MPa	2813737.2 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	460 MPa	66717.48 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	54 kJ/m <sup>2</sup>	25.69 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	263 °C	505.4 °F	ASTM D648, ISO 75-2/A

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.18 %	-	-
<b>Temperatura del tolva</b>	°C	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.