

# Celanex® 1400A

<b>Fabricante</b>	Celanese Corporation	<b>Categoría</b>	PBT
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Celanex 1400A es un poliéster tereftalato de polibutileno de uso general, no reforzado, con un buen equilibrio de propiedades mecánicas y procesabilidad. Celanex 1400A es un material de alto flujo.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E45575-239356	-	-
<b>Características</b>	Trabajabilidad, buena Alta liquidez General	- - -	- - -
<b>Usos</b>	General	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-
<b>Datos multipunto</b>		-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)			
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.31 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792, ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	50 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Contracción de moldeo</b>		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
<b>Dureza Rockwell</b>	72	-	ISO 2039-2
<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2700 MPa	391602.6 psi	ISO 527-2/1A/1
<b>Resistencia a la tracción</b>		-	-
	55.2 MPa	8006.1 psi	ASTM D638
	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2/1A/50
	55.2 MPa	8006.1 psi	ASTM D638
<b>Deformación a la tracción</b>		-	-
	4.0 %	-	ISO 527-2/1A/50
	50 %	-	ASTM D638
<b>Deformación nominal a la tracción en rotura</b>	38 %	-	ISO 527-2/1A/50

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo de flexión</b>	2200 MPa	319083.6 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 178
<b>Impacto Izod con entalla</b>	3.7 kJ/m <sup>2</sup>	1.76 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	-	-	-
	142 °C	287.6 °F	ISO 75-2/B
	154 °C	309.2 °F	ASTM D648
	54.4 °C	129.92 °F	ASTM D648
	58.0 °C	136.4 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de transición vítrea</b>	60.0 °C	140.0 °F	ISO 11357-2
<b>Temperatura de fusión</b>	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3, ASTM D3418
<b>CLTE</b>	1.1E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257, IEC 60093
<b>Rigidez dieléctrica</b>	-	-	-
	16 kV/mm	-	ASTM D149
	15 kV/mm	-	IEC 60243-1

<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Permitividad relativa</b>	3.20	-	IEC 60250
<b>Factor de disipación</b>	1.0E-3 0.020	- - -	- ASTM D150 IEC 60250
<b>Resistencia al arco</b>	190 sec	-	ASTM D495
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94
<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.020 %	-	-
<b>Regranulado máximo sugerido</b>	25 %	-	-
<b>Temperatura del tolva</b>	°C	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado- Rápido	-	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.