

Celanex® 1462Z

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PBT
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celanex 1462Z es un tereftalato de polibutileno reforzado con 30% de fibra de vidrio de uso general, con un buen equilibrio de propiedades mecánicas y procesabilidad.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E45575-239357	-	-
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
Características	Trabajabilidad, buena General	- -	- -
Usos	General	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.52 g/cm ³	-	ASTM D792, ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	14 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo			
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
Dureza Rockwell	90	-	ISO 2039-2

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción			
	124 MPa	17984.71 psi	ASTM D638
	135 MPa	19580.13 psi	ISO 527-2/1A/5
Elongación a la tracción			
	4.0 %	-	ASTM D638
	2.6 %	-	ISO 527-2/1A/5
Módulo de flexión	9110 MPa	1321296.18 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	210 MPa	30457.98 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	7.2 kJ/m ²	3.43 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Impacto Izod con entalla	9.2 kJ/m ²	4.38 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	225 °C	437.0 °F	ISO 75-2/B
	217 °C	422.6 °F	ASTM D648
	204 °C	399.2 °F	ASTM D648
	207 °C	404.6 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de transición vítrea	60.0 °C	140.0 °F	ISO 11357-2
Temperatura de fusión	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3, ASTM D3418
Coeficiente de expansión térmica lineal		-	ISO 11359-2
	2.5E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.3E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	20 kV/mm	-	ASTM D149
Factor de disipación	2.0E-3	-	ASTM D150
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Regranulado máximo sugerido	25 %	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.