

Celanex® 1600FC

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PBT
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celanex 1600FC es un grado de alto peso molecular de tereftalato de polibutileno no reforzado para uso en aplicaciones en contacto con alimentos, que puede utilizarse tanto en extrusión como en moldeo por inyección.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E45575-239356	-	-
Características	Alto peso molecular Cumplimiento de exposición alimentaria	- -	- -
Usos	Aplicaciones alimentarias no específicas	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.31 g/cm ³	-	ASTM D792, ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	6.5 g/10 min	-	ASTM D1238
Índice de fluidez de volumen (MVR)	8.50 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
Absorción de agua	0.20 %	-	ISO 62
Dureza Rockwell	72	-	ISO 2039-2

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2550 MPa	369846.9 psi	ISO 527-2/1A/1
Resistencia a la tracción		-	-
	55.2 MPa	8006.1 psi	ASTM D638
	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2/1A/50
	33.0 MPa	4786.25 psi	ISO 527-2/1A/50
	28.0 MPa	4061.06 psi	ISO 527-2/1A/50
Deformación a la tracción		-	-
	5.0 %	-	ISO 527-2/1A/50
	200 %	-	ASTM D638
	120 %	-	ISO 527-2/1A/50
	%	-	

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Deformación nominal a la tracción en rotura			ISO 527-2/1A/50
Módulo de flexión	2200 MPa	319083.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.5 kJ/m ² 7.0 kJ/m ²	- 3.09 ft·lb/in ² 3.33 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	210 kJ/m ² Sin ruptura	- 99.92 ft·lb/in ² -	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	5.5 kJ/m ²	2.62 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	150 °C 154 °C 54.4 °C 50.0 °C	- 302.0 °F 309.2 °F 129.92 °F 122.0 °F	- ISO 75-2/B ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/A
Temperatura de transición vítrea	60.0 °C	140.0 °F	ISO 11357-2
Temperatura de reblandecimiento Vicat	185 °C	365.0 °F	ISO 306/B50
Temperatura de fusión	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3, ASTM D3418
Coefficiente de expansión térmica lineal	1.1E-4 cm/ cm/°C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	1.0E-4 cm/ cm/°C		
Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm ohms·cm	- - -	- ASTM D257 IEC 60093
Rigidez dieléctrica	16 kV/mm 23 kV/mm	- - -	- ASTM D149 IEC 60243-1
Constante dieléctrica	3.20 4.00 3.50	- - - -	- ASTM D150 IEC 60250 IEC 60250
Factor de disipación	1.0E-3 1.0E-3 1.4E-3 0.021	- - - -	- ASTM D150 ASTM D150 IEC 60250 IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB HB	- - -	UL 94 UL 94 UL 94
Índice de oxígeno	22 %	-	ISO 4589-2

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.