

# Celanex® 1700FC

<b>Fabricante</b>	Celanese Corporation	<b>Categoría</b>	PBT
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Celanex 1700FC es un grado de extrusión de muy alto peso molecular de tereftalato de polibutileno no reforzado para su uso en aplicaciones en contacto con alimentos.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E45575-239358	-	-
<b>Características</b>	Peso Molecular Ultra Alto	-	-
	Alto peso molecular	-	-
	Cumplimiento de exposición alimentaria	-	-
<b>Usos</b>	Aplicaciones alimentarias no específicas	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-
	Extrusión	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Método de procesamiento</b>			
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.31 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792, ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	4.5 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Contracción de moldeo</b>		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
<b>Absorción de agua</b>	0.20 %	-	ISO 62
<b>Dureza Rockwell</b>	72	-	ISO 2039-2
<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 527-2/1A/1
<b>Resistencia a la tracción</b>		-	-
	55.2 MPa	8006.1 psi	ASTM D638
	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2/1A/50
	55.2 MPa	8006.1 psi	ASTM D638
	35.0 MPa	5076.33 psi	ISO 527-2/1A/50
	28.0 MPa	4061.06 psi	ISO 527-2/1A/50
<b>Deformación a la tracción</b>			

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
		-	-
	6.0 %	-	ISO 527-2/1A/50
	200 %	-	ASTM D638
	120 %	-	ISO 527-2/1A/50
<b>Deformación nominal a la tracción en rotura</b>	%	-	ISO 527-2/1A/50
<b>Módulo de flexión</b>	2200 MPa	319083.6 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	7.0 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/1eA
	7.5 kJ/m <sup>2</sup>	3.33 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
		3.57 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	220 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/1eU
	Sin ruptura	104.68 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
		-	ISO 179/1eU
<b>Impacto Izod con entalla</b>	5.5 kJ/m <sup>2</sup>	2.62 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>		-	-
	150 °C	302.0 °F	ISO 75-2/B
	154 °C	309.2 °F	ASTM D648
	54.4 °C	129.92 °F	ASTM D648
	50.0 °C	122.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de transición vítrea</b>	60.0 °C	140.0 °F	ISO 11357-2
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	182 °C	359.6 °F	ISO 306/B50

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de fusión</b>	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3, ASTM D3418
<b>Coeficiente de expansión térmica lineal</b>	1.1E-4 cm/ cm/°C 9.2E-5 cm/ cm/°C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2

<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+16 ohms·cm ohms·cm	- - -	- ASTM D257 IEC 60093
<b>Rigidez dieléctrica</b>	16 kV/mm 23 kV/mm	- - -	- ASTM D149 IEC 60243-1
<b>Constante dieléctrica</b>	3.20 4.00 3.60	- - - -	- ASTM D150 IEC 60250 IEC 60250
<b>Factor de disipación</b>	1.0E-3 1.4E-3 0.021	- - - -	- ASTM D150 IEC 60250 IEC 60250
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	600 V	-	IEC 60112

#### **Clasificación de inflamabilidad**

## Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
<b>Índice de oxígeno</b>	22 %	-	ISO 4589-2

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.020 %	-	-
<b>Temperatura del tolva</b>	°C	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado- Rápido	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.