

Celanex® 2000-3

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PBT
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celanex 2000-3 es un PBT sin refuerzo para uso general con un buen equilibrio de propiedades mecánicas y procesabilidad.. Celanex 2000-3 es un material de alto flujo. Celanex 2000-3 contiene un lubricante interno para mejorar el desmoldeo.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Lubricante	-	-
Características	Trabajabilidad, buena	-	-
	Alta liquidez	-	-
	Lubricación	-	-
	General	-	-
	Buena desmoldeo	-	-
Usos	General	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.31 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955
Dureza Rockwell	78	-	ISO 2039-2

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2700 MPa	391602.6 psi	ISO 527-2/1A/1
Resistencia a la tracción	57.2 MPa 60.0 MPa 55.8 MPa	- 8296.17 psi 8702.28 psi 8093.12 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/1A/50 ASTM D638
Deformación a la tracción	4.0 % 30 %	- - -	ISO 527-2/1A/50 ISO 527-2/1A/50 ISO 527-2/1A/50
Módulo de flexión	2600 MPa	377098.8 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	100 kJ/m ²	47.58 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	3.2 kJ/m ²	1.52 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	155 °C	311.0 °F	ISO 75-2/ B
	55.0 °C	131.0 °F	ISO 75-2/ A

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257 IEC 60093
	1.0E+17 ohms·cm	-	-
Rigidez dieléctrica	17 kV/mm	-	ASTM D149 IEC 60243-1
	15 kV/mm	-	-
Permitividad relativa	3.20	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	V	-	ASTM D3638
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Regranulado máximo sugerido	25 %	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.