

Celanex® 2001

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PBT
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celanex 2001 es una resina de tereftalato de polibutileno sin refuerzo con resistencia mejorada a la hidrólisis, desarrollada para su uso en aplicaciones de tubos buffer para fibra óptica. Celanex 2001 presenta la alta resistencia del fundido requerida para la extrusión de perfiles.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena Resistencia al Fundido Resistencia a la hidrólisis	- -	- -
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.31 g/cm ³	-	ASTM D792, ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	6.5 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
Absorción de agua	0.19 %	-	ISO 62
Dureza Rockwell	72	-	ISO 2039-2

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2600 MPa	377098.8 psi	ISO 527-2/1A/1
Resistencia a la tracción		-	-
	55.2 MPa	8006.1 psi	ASTM D638
	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2/1A/50
	37.0 MPa	5366.41 psi	ISO 527-2/1A/50
	33.0 MPa	4786.25 psi	ISO 527-2/1A/50
Deformación a la tracción		-	-
	6.0 %	-	ISO 527-2/1A/50
	200 %	-	ASTM D638
	200 %	-	ISO 527-2/1A/50
Deformación nominal a la tracción en rotura	%	-	ISO 527-2/1A/50
Módulo de flexión	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 178

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la flexión	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.2 kJ/m ² 7.0 kJ/m ²	- 2.0 ft·lb/in ² 3.33 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura Sin ruptura	- - -	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	5.5 kJ/m ²	2.62 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	150 °C 50.0 °C	- 302.0 °F 122.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de transición vítrea	60.0 °C	140.0 °F	ISO 11357-2
Temperatura de reblandecimiento Vicat	185 °C	365.0 °F	ISO 306/B50
Temperatura de fusión	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3, ASTM D3418
Coeficiente de expansión térmica lineal	1.3E-4 cm/ cm/°C 8.8E-5 cm/ cm/°C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+17 ohms·cm ohms·cm	- - -	- ASTM D257 IEC 60093
Rigidez dieléctrica	16 kV/mm 15 kV/mm	- - -	- ASTM D149 IEC 60243-1
Constante dieléctrica	3.20 3.00	- - -	- ASTM D150, IEC 60250 IEC 60250
Factor de disipación	2.0E-3 0.020	- - -	- ASTM D150 IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Regranulado máximo sugerido	25 %	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.