

# Celanex® 2002-2

<b>Fabricante</b>	Celanese Corporation	<b>Categoría</b>	PBT
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Celanex 2002-2 es un poliéster de tereftalato de polibutileno de uso general, no reforzado, con un buen equilibrio de propiedades mecánicas y procesabilidad. Celanex 2002-2 es un material de flujo medio que contiene un lubricante interno.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E42337-234643	-	-
	E45575-239360	-	-
<b>Aditivo</b>	Lubricante	-	-
<b>Características</b>	Trabajabilidad, buena	-	-
	Liquidez Media	-	-
	Lubricación	-	-
	General	-	-
<b>Usos</b>	General	-	-
	Fabricante de contacto	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Cumplimiento RoHS</b>			
<b>Datos multipunto</b>	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Módulo de corte vs. Temperatura (ISO 11403-1)	-	-
	Tensión de corte vs. Tasa de corte (ISO 11403-1)	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.31 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792, ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	20 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	20.0 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
<b>Dureza Rockwell</b>	78	-	ISO 2039-2
<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	3100 MPa	-	-
	3170 MPa	449617.8 psi	ASTM D638
	469 MPa	459770.46 psi	ASTM D638
		68022.82 psi	ASTM D638

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	296 MPa 2600 MPa	42931.25 psi 377098.8 psi	ISO 527-2/1A/ 1
<b>Resistencia a la tracción</b>		-	-
	101 MPa	14648.84 psi	ASTM D638
	75.8 MPa	10993.88 psi	ASTM D638
	55.8 MPa	8093.12 psi	ASTM D638
	24.8 MPa	3596.94 psi	ASTM D638
	17.9 MPa	2596.18 psi	ISO 527-2/1A/ 50
	60.0 MPa	8702.28 psi	ASTM D638
	55.8 MPa	8093.12 psi	ISO 527-2/1A/ 50
	60.0 MPa	8702.28 psi	50
	30.0 MPa	4351.14 psi	ISO 527-2/1A/ 50
<b>Elongación a la tracción</b>		-	-
	7.2 %	-	ASTM D638
	4.4 %	-	ASTM D638
	3.2 %	-	ASTM D638
	17 %	-	ASTM D638
	23 %	-	ISO 527-2/1A/ 50
	4.0 %	-	50
	200 %	-	ASTM D638
<b>Deformación nominal a la tracción en rotura</b>	%	-	ISO 527-2/1A/ 50
<b>Módulo de flexión</b>	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>		-	ISO 179/1eA
	6.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.85 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
	6.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.85 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>		-	ISO 179/1eU
	190 kJ/m <sup>2</sup>	90.4 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU
<b>Impacto Izod con entalla</b>	5.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.38 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	150 °C	302.0 °F	ISO 75-2/B
	160 °C	320.0 °F	ASTM D648
	55.0 °C	131.0 °F	ASTM D648, ISO 75-2/A
<b>Temperatura de transición vítrea</b>	60.0 °C	140.0 °F	ISO 11357-2
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	190 °C	374.0 °F	ISO 306/B50
<b>Temperatura de fusión</b>	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3, ASTM D3418
<b>Coefficiente de expansión térmica lineal</b>	1.1E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.3E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
		-	ISO 11359-2

<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
		-	
<b>Rigidez dieléctrica</b>	17 kV/mm	-	ASTM D149
	23 kV/mm	-	IEC 60243-1
		-	
<b>Constante dieléctrica</b>	3.20	-	ASTM D150

<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	4.00	-	IEC 60250
	3.50	-	IEC 60250
<b>Factor de disipación</b>		-	IEC 60250
	1.4E-3	-	IEC 60250
	0.022	-	IEC 60250
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	600 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94
<b>Índice de oxígeno</b>	22 %	-	ISO 4589-2

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.020 %	-	-
<b>Regranulado máximo sugerido</b>	25 %	-	-
<b>Temperatura del tolva</b>	°C	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado- Rápido	-	-
<b>Contrapresión</b>	MPa	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.