

# Celanex® 2002-3

<b>Fabricante</b>	Celanese Corporation	<b>Categoría</b>	PBT
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Celanex 2002-3 es un poliéster de tereftalato de polibutileno de uso general, no reforzado, con un buen equilibrio de propiedades mecánicas y procesabilidad. Celanex 2002-3 es un material de flujo medio que contiene un lubricante interno.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Lubricante	-	-
<b>Características</b>	Trabajabilidad, buena	-	-
	Liquidez Media	-	-
	Lubricación	-	-
	General	-	-
<b>Usos</b>	General	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.31 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	20.0 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Absorción de agua</b>	0.25 %	-	ISO 62
<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 527-2/1A/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2/1A/50
<b>Deformación a la tracción</b>	4.0 %	-	ISO 527-2/1A/50
	%	-	ISO 527-2/1A/50
			ISO 527-2/1A/50
<b>Módulo de flexión</b>	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	6.0 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/1eA
	6.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.85 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
		2.85 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	190 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/1eU
	Sin ruptura	90.4 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
		-	ISO 179/1eU
<b>Impacto Izod con entalla</b>	5.5 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 180/1A
	5.5 kJ/m <sup>2</sup>	2.62 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A
	5.5 kJ/m <sup>2</sup>	2.62 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	150 °C 55.0 °C	- 302.0 °F 131.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	190 °C	374.0 °F	ISO 306/ B50
<b>Coefficiente de expansión térmica lineal</b>	1.3E-4 cm/cm/ °C 1.2E-4 cm/cm/ °C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2
<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.020 %	-	-
<b>Temperatura del tolva</b>	°C	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado- Rápido	-	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.