

Celanex® 2002

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PBT
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celanex 2002 es un poliéster de tereftalato de polibutileno de uso general, no reforzado, con un buen equilibrio de propiedades mecánicas y procesabilidad. Celanex 2002 es un material de flujo medio.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Trabajabilidad, buena	-	-
	Liquidez Media	-	-
	General	-	-
Usos	General	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.31 g/cm ³	-	ASTM D792, ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	20 g/10 min	-	ASTM D1238
Índice de fluidez de volumen (MVR)	18.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
Absorción de agua	0.19 %	-	ISO 62
Dureza Rockwell	78	-	ISO 2039-2

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción		-	-
	3100 MPa	449617.8 psi	ASTM D638
	3170 MPa	459770.46 psi	ASTM D638
	469 MPa	68022.82 psi	ASTM D638
	296 MPa	42931.25 psi	ISO 527-2/1A/1
	2600 MPa	377098.8 psi	1
Resistencia a la tracción		-	-
	101 MPa	14648.84 psi	ASTM D638
	75.8 MPa	10993.88 psi	ASTM D638
	55.8 MPa	8093.12 psi	ASTM D638
	24.8 MPa	3596.94 psi	ASTM D638
	17.9 MPa	2596.18 psi	ISO 527-2/1A/50
	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2/1A/50
	35.0 MPa	5076.33 psi	50
	30.0 MPa	4351.14 psi	ISO 527-2/1A/50

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Elongación a la tracción		-	-
	7.2 %	-	ASTM D638
	4.4 %	-	ASTM D638
	3.2 %	-	ASTM D638
	17 %	-	ASTM D638
	23 %	-	ISO 527-2/1A/50
	4.0 %	-	ASTM D638
	200 %	-	ISO 527-2/1A/50
220 %	-	50	
Deformación nominal a la tracción en rotura	%	-	ISO 527-2/1A/50
Módulo de flexión	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	190 kJ/m ²	90.4 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	-
	160 °C	320.0 °F	ASTM D648
	150 °C	302.0 °F	ISO 75-2/B
	55.0 °C	131.0 °F	ASTM D648, ISO 75-2/A
Temperatura de transición vítrea	60.0 °C	140.0 °F	ISO 11357-2

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	190 °C	374.0 °F	ISO 306/B50
Temperatura de fusión	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3, ASTM D3418
Coeficiente de expansión térmica lineal	1.1E-4 cm/ cm/°C 1.4E-4 cm/ cm/°C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2
Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm 1.0E+15 ohms·cm	- - -	- ASTM D257 IEC 60093
Rigidez dieléctrica	17 kV/mm 23 kV/mm	- - -	- ASTM D149 IEC 60243-1
Constante dieléctrica	3.20 4.00 3.50	- - -	- ASTM D150 IEC 60250 IEC 60250
Factor de disipación	1.4E-3 0.022	- - -	IEC 60250 IEC 60250 IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de oxígeno	22 %	-	ISO 4589-2

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Regranulado máximo sugerido	25 %	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.