

Celanex® 2003HR

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PBT
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celanex 2003HR es un poliéster de tereftalato de polibutileno sin relleno que tiene una excelente resistencia a la hidrólisis, propiedades mecánicas y procesabilidad.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Trabajabilidad, buena	-	-
	Resistencia a la hidrólisis	-	-
	Estabilidad a la hidrólisis	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.31 g/cm ³	-	ASTM D792, ISO 1183
Contracción de moldeo		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
Absorción de agua	0.14 %	-	ISO 62
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2700 MPa	391602.6 psi	ISO 527-2/1A/1
Esfuerzo a la tracción		-	ISO 527-2/1A/50
	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2/1A/50
	55.0 MPa	7977.09 psi	ISO 527-2/1A/50
			ISO 527-2/1A/50
Deformación a la tracción		-	ISO 527-2/1A/50
	4.0 %	-	ISO 527-2/1A/50
	25 %	-	ISO 527-2/1A/50
			ISO 527-2/1A/50
Deformación nominal a la tracción en rotura	40 %	-	ISO 527-2/1A/50
Módulo de flexión	2550 MPa	369846.9 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	4.3 kJ/m ²	2.05 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	4.3 kJ/m ²	2.05 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	35 kJ/m ²	16.65 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
	110 kJ/m ²	52.34 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	4.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
Resistencia al impacto Izod sin entalla		-	ISO 180/1U
	33 kJ/m ²	15.7 ft·lb/in ²	ISO 180/1U
	31 kJ/m ²	14.75 ft·lb/in ²	ISO 180/1U
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	150 °C	302.0 °F	ISO 75-2/B
	55.0 °C	131.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	190 °C	374.0 °F	ISO 306/B50
Temperatura de fusión	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3, ASTM D3418
Coefficiente de expansión térmica lineal		-	ISO 11359-2
	1.2E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.1E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	IEC 60093

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez dieléctrica	15 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	3.20	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.020	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Regranulado máximo sugerido	25 %	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Moderado-Rápido	-	-
Contrapresión	MPa	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.