

Celanex® 2016

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PBT
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celanex 2016 es un tereftalato de polibutileno no exudante y retardante de llama (UL y CSA aprobado V-0 a 1/32 de pulgada y 5V a 1/8 de pulgada), no reforzado, que ofrece un excelente equilibrio entre propiedades mecánicas y procesabilidad. Es muy adecuado para aplicaciones de conectores eléctricos, donde la capacidad aprobada por UL para usar un 50% de material reprocesado permite aprovechar al máximo el producto comprado.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E42337-234647	-	-
	E45575-239366	-	-
Aditivo	Retardancia a la llama	-	-
Características	Trabajabilidad, buena	-	-
	Retardancia a la llama	-	-
Usos	Aplicaciones eléctricas/electrónicas	-	-
	Conector	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Datos multipunto	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.44 g/cm ³	-	ASTM D792, ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	25 g/10 min	-	ASTM D1238
Índice de fluidez de volumen (MVR)	18.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
Absorción de agua	0.17 %	-	ISO 62
Dureza Rockwell	79	-	ISO 2039-2

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3000 MPa	435114.0 psi	ISO 527-2/1A/1
Resistencia a la tracción		-	-
	59.3 MPa	8600.75 psi	ASTM D638
	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2/1A/50

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Deformación a la tracción		-	-
	3.0 %	-	ISO 527-2/1A/50
	20 %	-	ASTM D638
Deformación nominal a la tracción en rotura	10 %	-	ISO 527-2/1A/50
Módulo de flexión	3100 MPa	449617.8 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	4.5 kJ/m ²	2.14 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	4.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	55 kJ/m ²	26.17 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
	55 kJ/m ²	26.17 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	4.5 kJ/m ²	2.14 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	165 °C	329.0 °F	ISO 75-2/B
	164 °C	327.2 °F	ASTM D648
	70.0 °C	158.0 °F	ASTM D648
	68.0 °C	154.4 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de transición vítrea	60.0 °C	140.0 °F	ISO 11357-2
Temperatura de reblandecimiento Vicat	190 °C	374.0 °F	ISO 306/B50
Temperatura de fusión	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3, ASTM D3418

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Coeficiente de expansión térmica lineal		-	ISO 11359-2
	6.3E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	7.7E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica		-	-
	2.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez dieléctrica		-	-
	28 kV/mm	-	ASTM D149
	25 kV/mm	-	IEC 60243-1
Constante dieléctrica		-	-
	3.00	-	ASTM D150
	3.60	-	IEC 60250
	3.50	-	IEC 60250
Factor de disipación		-	-
	0.010	-	ASTM D150
	4.7E-3	-	IEC 60250
	0.019	-	IEC 60250
Resistencia al arco	96.0 sec	-	ASTM D495
Índice de seguimiento comparativo		-	-
	250 V	-	IEC 60112
	325 V	-	ASTM D3638

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	V-0	-	UL 94
	5VA	-	UL 94
Índice de oxígeno	30 %	-	ISO 4589-2

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Regranulado máximo sugerido	50 %	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.