

Celanex® 2104UV

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PBT
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celanex 2104UV es un PBT sin refuerzo, modificado contra impactos y estabilizado frente a UV, diseñado para aplicaciones agrícolas, industriales y automotrices en exteriores. Celanex 2104UV es apto para aplicaciones de moldeo por inyección.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Modificador de impacto	-	-
	Estabilizador UV	-	-
Características	Modificación de impacto	-	-
Usos	Aplicación industrial	-	-
	Aplicación Agrícola	-	-
	Aplicación en el Campo	-	-
	Automotriz	-	-
	Aplicación al aire libre	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica		-	-
	1.31 g/cm ³	-	ASTM D792
	1.26 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	75 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2100 MPa	304579.8 psi	ISO 527-2/1A/1
Resistencia a la tracción		-	-
	57.2 MPa	8296.17 psi	ASTM D638
	46.0 MPa	6671.75 psi	ISO 527-2/1A/50
Deformación a la tracción	10 %	-	ISO 527-2/1A/50
Deformación nominal a la tracción en rotura	250 %	-	ISO 527-2/1A/50
Módulo de flexión	2080 MPa	301679.04 psi	ISO 178

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la flexión	63.0 MPa	9137.39 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.9 kJ/m ² 15 kJ/m ²	- 3.28 ft·lb/in ² 7.14 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura Sin ruptura	- - -	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	130 °C 224 °C 130 °C	- 266.0 °F 435.2 °F 266.0 °F	- ISO 75-2/B ASTM D648 ASTM D648
Temperatura de fusión	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3, ASTM D3418

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm ohms·cm	- - -	- ASTM D257 IEC 60093
Rigidez dieléctrica	17 kV/mm 23 kV/mm	- - -	- ASTM D149 IEC 60243-1

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Constante dieléctrica		-	-
	3.20	-	ASTM D150
	4.00	-	IEC 60250
	3.50	-	IEC 60250
Factor de disipación		-	-
	2.0E-3	-	ASTM D150
	7.0E-3	-	IEC 60250
	0.020	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	V	-	ASTM D3638
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.