

## Celanex® 2300 GV3/20

<b>Fabricante</b>	Celanese Corporation	<b>Categoría</b>	PBT
<b>Carga/Filler</b>	20% Microesferas de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

Abreviatura química según ISO 1043-1: Compuesto para moldeo PBT ISO 7792-PBT, MGHR, 08-040N, GB20 tereftalato de polibutileno, baja deformación, 20 % de microesferas de vidrio. Inflamabilidad UL 94 HB espesor mínimo 0,82 mm. Reconocimiento por Underwriters Laboratories, USA (UL)

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E42337-234653	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Perlas de vidrio, 20% relleno por peso	-	-
<b>Características</b>	Baja Deformación	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-
<b>Datos multipunto</b>	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Módulo de corte vs. Temperatura	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	(ISO 11403-1)	-	
	Tensión de corte vs. Tasa de corte (ISO 11403-1)	-	
<b>ID de resina (ISO 1043)</b>	PBT	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.45 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	20.0 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Absorción de agua</b>	0.20 %	-	ISO 62

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	3500 MPa	507633.0 psi	ISO 527-2/1A/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	50.0 MPa	7251.9 psi	ISO 527-2/1A/5
<b>Deformación a la tracción</b>	4.0 %	-	ISO 527-2/1A/5
<b>Módulo de fluencia a la tracción</b>	3500 MPa 2400 MPa	- 507633.0 psi 348091.2 psi	ISO 899-1 ISO 899-1 ISO 899-1
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	86.0 MPa	12473.27 psi	ISO 178

**Resistencia al impacto Charpy con entalla**

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
		-	ISO 179/1eA
	3.5 kJ/m <sup>2</sup>	1.67 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
	3.5 kJ/m <sup>2</sup>	1.67 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>		-	ISO 179/1eU
	34 kJ/m <sup>2</sup>	16.18 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
	34 kJ/m <sup>2</sup>	16.18 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>		-	-
	180 °C	356.0 °F	ISO 75-2/B
	70.0 °C	158.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	190 °C	374.0 °F	ISO 306/ B50
<b>Temperatura de fusión</b>	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3
<b>CLTE</b>	1.1E-4 cm/cm/ °C	-	ISO 11359-2
<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Rigidez dieléctrica</b>	26 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Permitividad relativa</b>			IEC 60250 IEC 60250 IEC 60250

<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
		-	
	4.40	-	
	4.20	-	
<b>Factor de disipación</b>		-	IEC 60250
	8.5E-3	-	IEC 60250
	0.018	-	IEC 60250
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	225 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
<b>Índice de oxígeno</b>	21 %	-	ISO 4589-2

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.020 %	-	-
<b>Temperatura del tolva</b>	°C	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Presión de inyección</b>	MPa	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Rápido	-	-
<b>Presión de mantenimiento</b>	MPa	-	-
<b>Contrapresión</b>	MPa	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.