

Celanex® 2300 GV3/30

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PBT
Carga/Filler	30% Microesferas de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Abreviatura química según ISO 1043-1: Compuesto para moldeo PBT ISO 7792-PBT, MGHR, 08-040N, GB30 tereftalato de polibutileno, baja deformación, 30 % de microesferas de vidrio. Inflamabilidad UL 94 HB espesor mínimo 0,82 mm. Reconocimiento por Underwriters Laboratories, USA (UL)

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E42337-234654	-	-
Carga / Refuerzo	Perlas de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
Características	Baja Deformación	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Datos multipunto	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Módulo de corte vs. Temperatura	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	(ISO 11403-1) Tensión de corte vs. Tasa de corte (ISO 11403-1)	- - -	
ID de resina (ISO 1043)	PBT	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.55 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	10.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Absorción de agua	0.15 %	-	ISO 62

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	4000 MPa	580152.0 psi	ISO 527-2/1A/1
Esfuerzo a la tracción	50.0 MPa	7251.9 psi	ISO 527-2/1A/5
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2/1A/5
Módulo de fluencia a la tracción	3600 MPa 2500 MPa	- 522136.8 psi 362595.0 psi	ISO 899-1 ISO 899-1 ISO 899-1
Esfuerzo a la flexión	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 178

Resistencia al impacto Charpy con entalla

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	ISO 179/1eA
	3.3 kJ/m ²	1.57 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	3.3 kJ/m ²	1.57 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	23 kJ/m ²	10.94 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
	22 kJ/m ²	10.47 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	190 °C	374.0 °F	ISO 75-2/B
	90.0 °C	194.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	195 °C	383.0 °F	ISO 306/ B50
Temperatura de fusión	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3
CLTE	1.0E-4 cm/cm/ °C	-	ISO 11359-2
Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez dieléctrica	28 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa			IEC 60250 IEC 60250 IEC 60250

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	
	4.60	-	
	4.40	-	
Factor de disipación		-	IEC 60250
	9.0E-3	-	IEC 60250
	0.012	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	250 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
Índice de oxígeno	22 %	-	ISO 4589-2

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.