

Celanex® 2302 GV1/15

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PBT
Carga/Filler	15% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Abreviatura química según ISO 1043-1: PBT Compuesto de moldeo ISO 7792- PBT/ PET, MGHR, 08-060N, GF15 Poliéster de tereftalato de polibutileno, mezcla de polímeros, 15 % reforzado con fibra de vidrio, piezas moldeadas por inyección con brillo superior. Inflamabilidad UL 94 HB grosor mínimo 0.85 mm. Reconocimiento por Underwriters Laboratories, EE. UU. (UL)

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E42337-234690	-	-
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 15% relleno por peso	-	-
Características	Resaltar	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Datos multipunto	Estrés Isoacrónico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Módulo de corte vs. Temperatura (ISO 11403-1)	-	-
	Tensión de corte vs. Tasa de corte (ISO 11403-1)	-	-
ID de resina (ISO 1043)	PBT	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.43 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	21.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Absorción de agua	0.15 %	-	ISO 62

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	6100 MPa	884731.8 psi	ISO 527-2/1A/1
Esfuerzo a la tracción	110 MPa	15954.18 psi	ISO 527-2/1A/5
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2/1A/5
Módulo de fluencia a la tracción			ISO 899-1 ISO 899-1 ISO 899-1

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	
	5300 MPa	768701.4 psi	
	4300 MPa	623663.4 psi	
Esfuerzo a la flexión	160 MPa	23206.08 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.5 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	6.5 kJ/m ²	3.09 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	6.5 kJ/m ²	3.09 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	35 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	35 kJ/m ²	16.65 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
	35 kJ/m ²	16.65 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	190 °C	374.0 °F	ISO 75-2/A
	65.0 °C	149.0 °F	ISO 75-2/C
Temperatura de reblandecimiento Vicat	210 °C	410.0 °F	ISO 306/ B50
Temperatura de fusión	255 °C	491.0 °F	ISO 11357-3
CLTE	3.5E-5 cm/cm/ °C	-	ISO 11359-2
Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	IEC 60093

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez dieléctrica	28 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	4.10	-	IEC 60250
	4.00	-	IEC 60250
Factor de disipación	1.2E-3	-	IEC 60250
	0.018	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	250 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
Índice de oxígeno	19 %	-	ISO 4589-2

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad del fundido	1.220 g/cm ³	-	Internal method
Temperatura de eyección	218 °C	424.4 °F	Internal method
Capacidad calorífica específica del fundido	1820 J/kg/°C	-	Internal method
Conductividad térmica del fundido	0.15 W/m/K	-	Internal method

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.