

## Celanex® 2302 GV1/20

<b>Fabricante</b>	Celanese Corporation	<b>Categoría</b>	PBT
<b>Carga/Filler</b>	20% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

Abreviatura química según ISO 1043-1: PBT Compuesto de moldeo ISO 7792- PBT/ PET, MGHR, 08-080N, GF20 Poliéster de tereftalato de polibutileno, mezcla de polímeros, 20 % reforzado con fibra de vidrio, piezas moldeadas por inyección con brillo superior. Inflamabilidad UL 94 HB grosor mínimo 0.8 mm. Reconocimiento por Underwriters Laboratories, EE. UU. (UL)

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E42337-234689	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Material reforzado con fibra de vidrio, 20% relleno por peso	-	-
<b>Características</b>	Resaltar	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Datos multipunto</b>	Módulo de corte vs. Temperatura (ISO 11403-1)	-	-
<b>ID de resina (ISO 1043)</b>	PBT	-	-

  

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.47 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	19.0 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Absorción de agua</b>	0.15 %	-	ISO 62

  

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	7800 MPa	1131296.4 psi	ISO 527-2/1A/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	135 MPa	19580.13 psi	ISO 527-2/1A/5
<b>Deformación a la tracción</b>	3.0 %	-	ISO 527-2/1A/5
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	175 MPa	25381.65 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	8.0 kJ/m <sup>2</sup> 8.5 kJ/m <sup>2</sup>	- 3.81 ft·lb/in <sup>2</sup> 4.04 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>			ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
		-	
	43 kJ/m <sup>2</sup>	20.46 ft·lb/in <sup>2</sup>	
	43 kJ/m <sup>2</sup>	20.46 ft·lb/in <sup>2</sup>	

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>		-	-
	220 °C	428.0 °F	ISO 75-2/B
	195 °C	383.0 °F	ISO 75-2/A
	95.0 °C	203.0 °F	ISO 75-2/C
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	220 °C	428.0 °F	ISO 306/B50
<b>Temperatura de fusión</b>	255 °C	491.0 °F	ISO 11357-3
<b>CLTE</b>	3.5E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Rigidez dieléctrica</b>	29 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Permitividad relativa</b>		-	IEC 60250
	4.40	-	IEC 60250
	4.10	-	IEC 60250

#### **Factor de disipación**

<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
		-	IEC 60250
	1.3E-3	-	IEC 60250
	0.018	-	IEC 60250
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	250 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
<b>Índice de oxígeno</b>	20 %	-	ISO 4589-2

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.020 %	-	-
<b>Temperatura del tolva</b>	°C	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Presión de inyección</b>	MPa	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Velocidad de inyección</b>	Rápido	-	
<b>Presión de mantenimiento</b>	MPa	-	-
<b>Contrapresión</b>	MPa	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.