

Celanex® 2402 MT

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PBT
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celanex 2402 MT Natural es un PBT no reforzado con flujo mejorado que cumple con los requisitos de CFR 21 177.1660 de la Administración de Alimentos y Medicamentos (FDA) y está listado en el Archivo Maestro de Medicamentos (DMF) 10047 (EE. UU.) / 10033 (UE) y el Archivo Maestro de Dispositivos (MAF) 443 (EE. UU.) / 1078 (UE). 2402 MT también cumple con los requisitos regulatorios correspondientes de registro nacional y de la UE. 2402 MT ha mostrado una excelente biocompatibilidad en pruebas correspondientes a USP 23 clase VI. Celanex 2402 MT no contiene materiales de origen animal.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena Liquidez	-	-
	Biocompatibilidad	-	-
	Sin componentes cinéticos	-	-
Certificaciones de organismos	DMF 10033	-	-
	DMF 10047	-	-
	FDA 21 CFR 177.1660	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	MAF 1078	-	-
	MAF 443	-	-
	USP XXIII, Clase VI	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.31 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	40.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	%	-	ISO 294-4

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2700 MPa	391602.6 psi	ISO 527-2/1A/1
Esfuerzo a la tracción	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2/1A/50
Deformación a la tracción	4.0 %	-	ISO 527-2/1A/50
Deformación nominal a la tracción en rotura	15 %	-	ISO 527-2/1A/50
Módulo de flexión	2550 MPa	369846.9 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 178

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.5 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	5.0 kJ/m ²	2.14 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
		2.38 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	130 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	140 kJ/m ²	61.85 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
		66.61 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	160 °C	-	-
	60.0 °C	320.0 °F	ISO 75-2/B
		140.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de transición vítrea	60.0 °C	140.0 °F	ISO 11357-2
Temperatura de reblandecimiento Vicat	190 °C	374.0 °F	ISO 306/B50
Temperatura de fusión	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3
CLTE	1.1E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Regranulado máximo sugerido	25 %	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.