

Celanex® 2404 MT

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PBT
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celanex 2404 MT Natural es un PBT sin refuerzo lleno de PTFE con propiedades mejoradas de fricción, deslizamiento y desgaste que cumple con los requisitos de CFR 21 177.1660 de la Administración de Alimentos y Medicamentos (FDA) y está listado en el Drug Master File (DMF) 10047 (EE. UU.) / 10033 (UE) y el Device Master File (MAF) 443 (EE. UU.) / 1078 (UE). 2404 MT también cumple con los requisitos regulatorios correspondientes de registro de la UE y nacionales. 2404 MT ha mostrado una excelente biocompatibilidad en pruebas correspondientes a USP 23 clase VI. Celanex 2404 MT no contiene materiales de origen animal.

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Lubricante de PTFE	-	-
Características	Bajo coeficiente de fricción	-	-
	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
	Biocompatibilidad Sin componentes cinéticos	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	DMF 10033	-	-
	DMF 10047	-	-
	FDA 21 CFR 177.1660	-	-
	MAF 1078	-	-
	MAF 443	-	-
	USP XXIII, Clase VI	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Apariencia	Color natural	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.34 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	21.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	%	-	ISO 294-4

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2600 MPa	377098.8 psi	ISO 527-2/1A/1
Esfuerzo a la tracción	56.0 MPa	8122.13 psi	ISO 527-2/1A/50
Deformación a la tracción	7.0 %	-	ISO 527-2/1A/50
Deformación nominal a la tracción en rotura	19 %	-	ISO 527-2/1A/50

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy con entalla	3.3 kJ/m ²	1.57 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	55.0 °C	131.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de transición vítrea	60.0 °C	140.0 °F	ISO 11357-2
Temperatura de reblandecimiento Vicat	190 °C	374.0 °F	ISO 306/B50
Temperatura de fusión	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Regranulado máximo sugerido	25 %	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.