

Celanex® 2500

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PBT
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Abreviatura química según ISO 1043-1: PBT Compuesto de moldeo ISO 7792- PBT, MGHR, 08-030N Polibutileno tereftalato, grado de fácil flujo y nucleado
 Inflamabilidad UL 94 HB Espesor mínimo 1.0 mm. Reconocimiento por Underwriters Laboratories, EE. UU. (UL)

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E42337-234664	-	-
Aditivo	Agente nucleante	-	-
Características	Nucleado	-	-
	Buena Liquidez	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Datos multipunto	Estrés Isoacrónico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Estrés Isotérmico vs. Deformación	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	(ISO 11403-1)	-	-
	Módulo de corte vs. Temperatura (ISO 11403-1)	-	-
	Tensión de corte vs. Tasa de corte (ISO 11403-1)		
ID de resina (ISO 1043)	PBT	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.31 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	40.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	%	-	ISO 294-4
Absorción de agua	0.20 %	-	ISO 62

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2700 MPa	391602.6 psi	ISO 527-2/1A/1
Esfuerzo a la tracción	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2/1A/50
	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2/1A/50
			ISO 527-2/1A/50
Deformación a la tracción	4.0 %	-	ISO 527-2/1A/50

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Deformación nominal a la tracción en rotura	15 %	-	ISO 527-2/1A/50
Módulo de fluencia a la tracción	2400 MPa 1600 MPa	- 348091.2 psi 232060.8 psi	ISO 899-1 ISO 899-1 ISO 899-1
Esfuerzo a la flexión	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.5 kJ/m ² 5.0 kJ/m ²	- 2.14 ft·lb/in ² 2.38 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	130 kJ/m ² 140 kJ/m ²	- 61.85 ft·lb/in ² 66.61 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	160 °C 60.0 °C	- 320.0 °F 140.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	190 °C	374.0 °F	ISO 306/B50
Temperatura de fusión	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3
CLTE	1.1E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez dieléctrica	23 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	3.90	-	IEC 60250
	3.80	-	IEC 60250
Factor de disipación	1.3E-3	-	IEC 60250
	0.020	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
Índice de oxígeno	22 %	-	ISO 4589-2
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad del fundido	1.110 g/cm ³	-	Internal method
Temperatura de eyección	219 °C	426.2 °F	Internal method
Capacidad calorífica específica del fundido	1920 J/kg/°C	-	Internal method
Conductividad térmica del fundido	0.13 W/m/K	-	Internal method

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.