

Celanex® 3100-2

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PBT
Carga/Filler	7,0% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celanex 3100 es un poliéster de tereftalato de polibutileno de uso general, reforzado con 7.5% de vidrio, que tiene un buen equilibrio de propiedades mecánicas y procesabilidad. Celanex 3100 es un material de alto flujo.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E45575-239371	-	-
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 7.5% de relleno por peso	-	-
Características	Trabajabilidad, buena	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Datos multipunto	Módulo de corte vs. Temperatura (ISO 11403-1)	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.35 g/cm ³	-	ASTM D792, ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	17 g/10 min	-	ASTM D1238
Índice de fluidez de volumen (MVR)	18.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
Absorción de agua	0.20 %	-	ISO 62

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3100 MPa	449617.8 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción		-	-
	79.3 MPa	11501.51 psi	ASTM D638
	66.9 MPa	9703.04 psi	ASTM D638
	78.0 MPa	11312.96 psi	ISO 527-2/1A/5
Elongación a la tracción		-	-
	8.5 %	-	ASTM D638
	8.0 %	-	ISO 527-2/1A/5
Módulo de flexión	3550 MPa	514884.9 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	105 MPa	15228.99 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	5.5 kJ/m ²	2.62 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	190 kJ/m ²	90.4 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	3.8 kJ/m ²	1.81 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
Resistencia al impacto Izod sin entalla	23 kJ/m ²	10.94 ft·lb/in ²	ISO 180/1U

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	206 °C	402.8 °F	ISO 75-2/B
	143 °C	289.4 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de transición vítrea	60.0 °C	140.0 °F	ISO 11357-2
Temperatura de reblandecimiento Vicat	185 °C	365.0 °F	ISO 306/B50
Temperatura de fusión	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3, ASTM D3418
CLTE	1.3E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica		-	-
	1.0E+15	-	ASTM D257
		-	IEC 60093

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	ohms·cm		
	ohms·cm		
Rigidez dieléctrica		-	-
	19 kV/mm	-	ASTM D149
	23 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa		-	IEC 60250
	4.00	-	IEC 60250
	3.60	-	IEC 60250
Factor de disipación		-	IEC 60250
	1.3E-3	-	IEC 60250
	0.020	-	IEC 60250
Resistencia al arco	130 sec	-	ASTM D495
Índice de seguimiento comparativo	250 V	-	ASTM D3638
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de oxígeno	22 %	-	ISO 4589-2

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad del fundido	1.110 g/cm ³	-	Internal method
Temperatura de eyección	219 °C	426.2 °F	Internal method
Capacidad calorífica específica del fundido	1970 J/kg/°C	-	Internal method
Conductividad térmica del fundido	0.13 W/m/K	-	Internal method

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Regranulado máximo sugerido	25 %	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.