

Celanex® 3200-2FC

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PBT
Carga/Filler	15% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celanex 3200-2FC es un poliéster de tereftalato de polibutileno de uso general, reforzado con 15% de vidrio, que tiene un buen equilibrio de propiedades mecánicas y procesabilidad para su uso en aplicaciones de contacto con alimentos. Celanex 3200-2FC contiene un lubricante interno.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E45575-239376	-	-
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 15% relleno por peso	-	-
Aditivo	Lubricante	-	-
Características	Trabajabilidad, buena Alta liquidez Lubricación Cumplimiento de exposición	- - - -	- - - -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	alimentaria General	- -	
Usos	Aplicaciones alimentarias no específicas General	- -	- -
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.41 g/cm ³	-	ASTM D792, ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	26 g/10 min	-	ASTM D1238
Índice de fluidez de volumen (MVR)	26.0 cm ³ / 10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	% %	- - -	- ASTM D955 ISO 294-4
Absorción de agua	0.20 %	-	ISO 62
Dureza Rockwell	90	-	ISO 2039-2

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	6410 MPa 6210 MPa	- 929693.58 psi 900685.98 psi	- ASTM D638 ASTM D638 ASTM D638

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	5520 MPa	800609.76 psi	ASTM D638
	2450 MPa	355343.1 psi	ASTM D638
	2070 MPa	300228.66 psi	ISO
	5800 MPa	841220.4 psi	527-2/1A/1
Resistencia a la tracción		-	-
	108 MPa	15664.1 psi	ASTM D638
	105 MPa	15228.99 psi	ASTM D638
	93.1 MPa	13503.04 psi	ASTM D638
	55.2 MPa	8006.1 psi	ASTM D638
	44.8 MPa	6497.7 psi	ISO
	100 MPa	14503.8 psi	527-2/1A/5
Elongación a la tracción		-	-
	1.9 %	-	ASTM D638
	2.0 %	-	ASTM D638
	3.0 %	-	ASTM D638
	6.3 %	-	ASTM D638
	6.3 %	-	ISO
	3.5 %	-	527-2/1A/5
Módulo de flexión	5200 MPa	754197.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	150 MPa	21755.7 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	5.5 kJ/m ²	2.62 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	20 kJ/m ²	9.52 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
	20 kJ/m ²	9.52 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	215 °C	419.0 °F	ISO 75-2/B
	213 °C	415.4 °F	ASTM D648
	192 °C	377.6 °F	ASTM D648
	195 °C	383.0 °F	ISO 75-2/A
	90.0 °C	194.0 °F	ISO 75-2/C
Temperatura de transición vítrea	60.0 °C	140.0 °F	ISO 11357-2
Temperatura de reblandecimiento Vicat	215 °C	419.0 °F	ISO 306/B50
Temperatura de fusión	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3, ASTM D3418
Coeficiente de expansión térmica lineal		-	ISO 11359-2
	4.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.1E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica		-	-
	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
	ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez dieléctrica		-	-
	18 kV/mm	-	ASTM D149
	29 kV/mm	-	IEC 60243-1
Constante dieléctrica		-	-
	3.50	-	ASTM D150

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	4.20	-	IEC 60250
	3.80	-	IEC 60250
Factor de disipación		-	-
	1.0E-3	-	ASTM D150
	1.6E-3	-	IEC 60250
	0.020	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	350 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de oxígeno	20 %	-	ISO 4589-2

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.