

# Celanex® 3200

<b>Fabricante</b>	Celanese Corporation	<b>Categoría</b>	PBT
<b>Carga/Filler</b>	15% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Celanex 3200 es un poliéster de tereftalato de polibutileno de uso general, reforzado con 15% de vidrio, que tiene un buen equilibrio de propiedades mecánicas y procesabilidad.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Material reforzado con fibra de vidrio, 15% relleno por peso	-	-
<b>Características</b>	Trabajabilidad, buena	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.41 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792, ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	26 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Contracción de moldeo</b>		-	-
	%	-	ASTM D955
	0.90 %	-	ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
<b>Absorción de agua</b>	0.17 %	-	ISO 62
<b>Dureza Rockwell</b>	90	-	ISO 2039-2

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>		-	-
	6410 MPa	929693.58 psi	ASTM D638
	6210 MPa	900685.98 psi	ASTM D638
	5520 MPa	800609.76 psi	ASTM D638
	2450 MPa	355343.1 psi	ASTM D638
	2070 MPa	300228.66 psi	ISO
	5800 MPa	841220.4 psi	527-2/1A/1
<b>Resistencia a la tracción</b>		-	-
	108 MPa	15664.1 psi	ASTM D638
	105 MPa	15228.99 psi	ASTM D638
	93.1 MPa	13503.04 psi	ASTM D638
	55.2 MPa	8006.1 psi	ASTM D638
	44.8 MPa	6497.7 psi	ISO
	100 MPa	14503.8 psi	527-2/1A/5
<b>Elongación a la tracción</b>		-	-
	1.9 %	-	ASTM D638
	2.0 %	-	ASTM D638
	3.0 %	-	ASTM D638

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	6.3 %	-	ASTM D638
	6.3 %	-	ISO
	3.5 %	-	527-2/1A/5
<b>Módulo de flexión</b>	5200 MPa	754197.6 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	150 MPa	21755.7 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	5.0 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/1eA
	5.5 kJ/m <sup>2</sup>	2.38 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
		2.62 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	20 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/1eU
	20 kJ/m <sup>2</sup>	9.52 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
		9.52 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Impacto Izod con entalla</b>	5.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.38 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>		-	-
	213 °C	415.4 °F	ASTM D648
	215 °C	419.0 °F	ISO 75-2/B
	192 °C	377.6 °F	ASTM D648
	195 °C	383.0 °F	ISO 75-2/A
	90.0 °C	194.0 °F	ISO 75-2/C
<b>Temperatura de transición vítrea</b>	60.0 °C	140.0 °F	ISO 11357-2
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	215 °C	419.0 °F	ISO 306/B50
<b>Temperatura de fusión</b>	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3, ASTM D3418
<b>Coefficiente de expansión térmica lineal</b>	4.0E-5 cm/		

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.1E-4 cm/ cm/°C	-	ISO 11359-2 ISO 11359-2
	cm/°C	-	ISO 11359-2
<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>		-	-
	1.0E+16	-	ASTM D257
	ohms·cm	-	IEC 60093
	ohms·cm	-	
<b>Rigidez dieléctrica</b>		-	-
	18 kV/mm	-	ASTM D149
	29 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Constante dieléctrica</b>		-	-
	3.50	-	ASTM D150
	4.20	-	IEC 60250
	3.80	-	IEC 60250
<b>Factor de disipación</b>		-	-
	0.020	-	ASTM D150, IEC 60250
	1.6E-3	-	IEC 60250
<b>Resistencia al arco</b>	125 sec	-	ASTM D495
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>		-	-
	350 V	-	IEC 60112
	250 V	-	ASTM D3638
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94
<b>Índice de oxígeno</b>	20 %	-	ISO 4589-2

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.020 %	-	-
<b>Regranulado máximo sugerido</b>	25 %	-	-
<b>Temperatura del tolva</b>	°C	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado- Rápido	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.