

Celanex® 3300-2

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PBT
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celanex 3300-2 es un poliéster tereftalato de polibutileno de uso general, reforzado con un 30% de vidrio, que ofrece una combinación superior de propiedades mecánicas, eléctricas y térmicas. Este grado proporciona una procesabilidad excepcional y buena resistencia química. Celanex 3300-2 es un material de alto flujo que contiene un lubricante interno.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E42337-234674	-	-
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
Aditivo	Lubricante	-	-
Características	Trabajabilidad, buena	-	-
	Alta liquidez	-	-
	Buena resistencia química	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Lubricación General	-	-
Usos	General	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.53 g/cm ³	-	ASTM D792, ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	16 g/10 min	-	ASTM D1238
Índice de fluidez de volumen (MVR)	17.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
Absorción de agua	0.20 %	-	ISO 62
Dureza Rockwell	90	-	ISO 2039-2

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción		-	-
	11000 MPa	1595418.0 psi	ASTM D638
	10500 MPa	1522899.0 psi	ASTM D638
	9650 MPa	1399616.7 psi	ASTM D638

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	4830 MPa	700533.54 psi	ASTM D638
	3760 MPa	545342.88 psi	ISO
	9200 MPa	1334349.6 psi	527-2/1A/1
Resistencia a la tracción		-	-
	190 MPa	27557.22 psi	ASTM D638
	159 MPa	23061.04 psi	ASTM D638
	134 MPa	19435.09 psi	ASTM D638
	77.2 MPa	11196.93 psi	ASTM D638
	61.4 MPa	8905.33 psi	ISO
	130 MPa	18854.94 psi	527-2/1A/5
Elongación a la tracción		-	-
	1.9 %	-	ASTM D638
	1.9 %	-	ASTM D638
	2.0 %	-	ASTM D638
	3.9 %	-	ASTM D638
	4.3 %	-	ISO
	2.5 %	-	527-2/1A/5
Módulo de flexión	9700 MPa	1406868.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	210 MPa	30457.98 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	8.5 kJ/m ²	4.04 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	8.5 kJ/m ²	4.04 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	45 kJ/m ²	21.41 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
	46 kJ/m ²	21.89 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	7.5 kJ/m ²	3.57 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			-
			ISO 75-2/B

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	ASTM D648
	225 °C	437.0 °F	ASTM D648
	228 °C	442.4 °F	ISO 75-2/A
	206 °C	402.8 °F	ISO 75-2/C
	205 °C	401.0 °F	
150 °C	302.0 °F		
Temperatura de transición vítrea	60.0 °C	140.0 °F	ISO 11357-2
Temperatura de reblandecimiento Vicat	220 °C	428.0 °F	ISO 306/B50
Temperatura de fusión	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3, ASTM D3418
Coeficiente de expansión térmica lineal		-	ISO 11359-2
	2.5E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica		-	-
	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
	ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez dieléctrica		-	-
	22 kV/mm	-	ASTM D149
	31 kV/mm	-	IEC 60243-1
Constante dieléctrica		-	-
	3.70	-	ASTM D150

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	4.50	-	IEC 60250
	4.10	-	IEC 60250
Factor de disipación		-	-
	2.0E-3	-	ASTM D150
	2.2E-3	-	IEC 60250
	0.016	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	425 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de oxígeno	20 %	-	ISO 4589-2

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Regranulado máximo sugerido	25 %	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	°C	-	
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.