

Celanex® 3300-2FC

| | | | |
|---------------------|----------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Celanese Corporation | Categoría | PBT |
| Carga/Filler | 30% Fibra de vidrio | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Celanex 3300-2FC es un poliéster tereftalato de polibutileno de propósito general, reforzado con un 30% de vidrio, que ofrece una combinación superior de propiedades mecánicas, eléctricas y térmicas. Este grado proporciona una excelente procesabilidad y buena resistencia química. Celanex 3300-2FC es un material de alto flujo que contiene un lubricante interno.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|----------------------------|--|------------------|------------------|
| Tarjeta Amarilla UL | E45575-239387 | - | - |
| Carga / Refuerzo | Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso | - | - |
| Aditivo | Lubricante | - | - |
| Características | Trabajabilidad, buena Alta liquidez Buena resistencia química Lubricación | - - - - | - - - - |

| Información General | | | |
|----------------------------|--|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | Cumplimiento de exposición alimentaria General | - - | - - |
| Usos | Aplicaciones alimentarias no específicas General | - - | - - |
| Cumplimiento RoHS | Fabricante de contacto | - | - |

| Físico | | | |
|---|-----------------------------|-------------------------|--|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Gravedad específica | 1.53 g/cm ³ | - | ASTM D792, ISO 1183 |
| Índice de fluidez de masa (MFR) | 16 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| Índice de fluidez de volumen (MVR) | 17.0 cm ³ /10min | - | ISO 1133 |
| Contracción de moldeo | % % % | - - - | - ASTM D955 ISO 294-4 ISO 294-4 |
| Absorción de agua | 0.20 % | - | ISO 62 |
| Dureza Rockwell | 90 | - | ISO 2039-2 |

| Propiedades mecánicas | | | |
|------------------------------|------------------------|-------------------------|----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | | | - ASTM D638 |

| Propiedades mecánicas | | | |
|--|------------------------|-----------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | | - | ASTM D638 |
| | 11000 MPa | 1595418.0 psi | ASTM D638 |
| | 10500 MPa | 1522899.0 psi | ASTM D638 |
| | 9650 MPa | 1399616.7 psi | ASTM D638 |
| | 4830 MPa | 700533.54 psi | ISO |
| | 3760 MPa | 545342.88 psi | 527-2/1A/1 |
| | 9200 MPa | 1334349.6 psi | |
| Resistencia a la tracción | | - | - |
| | 190 MPa | 27557.22 psi | ASTM D638 |
| | 159 MPa | 23061.04 psi | ASTM D638 |
| | 134 MPa | 19435.09 psi | ASTM D638 |
| | 77.2 MPa | 11196.93 psi | ASTM D638 |
| | 61.4 MPa | 8905.33 psi | ISO |
| | 130 MPa | 18854.94 psi | 527-2/1A/5 |
| Elongación a la tracción | | - | - |
| | 1.9 % | - | ASTM D638 |
| | 1.9 % | - | ASTM D638 |
| | 2.0 % | - | ASTM D638 |
| | 3.9 % | - | ASTM D638 |
| | 4.3 % | - | ISO |
| | 2.5 % | - | 527-2/1A/5 |
| Módulo de flexión | 9700 MPa | 1406868.6 psi | ISO 178 |
| Esfuerzo a la flexión | 210 MPa | 30457.98 psi | ISO 178 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | | - | ISO 179/1eA |
| | 8.5 kJ/m ² | 4.04 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA |
| | 8.5 kJ/m ² | 4.04 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA |
| Resistencia al impacto Charpy sin entalla | | - | ISO 179/1eU |
| | 45 kJ/m ² | 21.41 ft·lb/in ² | ISO 179/1eU |
| | 46 kJ/m ² | 21.89 ft·lb/in ² | ISO 179/1eU |
| Impacto Izod con entalla | 7.5 kJ/m ² | 3.57 ft·lb/in ² | ISO 180/1A |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | | - | - |
| | 225 °C | 437.0 °F | ISO 75-2/B |
| | 228 °C | 442.4 °F | ASTM D648 |
| | 206 °C | 402.8 °F | ASTM D648 |
| | 205 °C | 401.0 °F | ISO 75-2/A |
| | 150 °C | 302.0 °F | ISO 75-2/C |
| Temperatura de transición vítrea | 60.0 °C | 140.0 °F | ISO 11357-2 |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | 220 °C | 428.0 °F | ISO 306/B50 |
| Temperatura de fusión | 225 °C | 437.0 °F | ISO 11357-3, ASTM D3418 |
| Coeficiente de expansión térmica lineal | | - | ISO 11359-2 |
| | 2.5E-5 cm/cm/°C | - | ISO 11359-2 |
| | 1.0E-4 cm/cm/°C | - | ISO 11359-2 |
| | | | |
| Rendimiento eléctrico e inflamabilidad | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistividad superficial | ohms | - | IEC 60093 |
| Resistividad volumétrica | | - | - |
| | 1.0E+15 ohms·cm | - | ASTM D257 |
| | ohms·cm | - | IEC 60093 |
| Rigidez dieléctrica | | - | - |
| | 22 kV/mm | - | ASTM D149 |
| | 31 kV/mm | - | IEC 60243-1 |
| Constante dieléctrica | | - | - |
| | 3.70 | - | ASTM D150 |

| Rendimiento eléctrico e inflamabilidad | | | |
|---|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | 4.50 | - | IEC 60250 |
| | 4.10 | - | IEC 60250 |
| Factor de disipación | | - | - |
| | 2.0E-3 | - | ASTM D150 |
| | 2.2E-3 | - | IEC 60250 |
| | 0.016 | - | IEC 60250 |
| Índice de seguimiento comparativo | 425 V | - | IEC 60112 |
| Clasificación de inflamabilidad | HB | - | UL 94 |
| Índice de oxígeno | 20 % | - | ISO 4589-2 |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | °C | - | - |
| Tiempo de secado | 4.0 hr | - | - |
| Humedad máxima sugerida | 0.020 % | - | - |
| Temperatura del tolva | °C | - | - |
| Temperatura trasera | °C | - | - |
| Temperatura media | °C | - | - |
| Temperatura frontal | °C | - | - |
| Temperatura de boquilla | °C | - | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | °C | - | - |
| Temperatura del molde | °C | - | - |

Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|---------------------|------------------|--------|
| Velocidad de inyección | Moderado- Rápido | - | |
| Desconocido | | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.