

Celanex® 3309HR

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PBT
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celanex 3309HR es un Polibutileno Tereftalato reforzado con fibra de vidrio al 30% que no está lubricado y que tiene una excelente resistencia a la hidrólisis, propiedades mecánicas y procesabilidad.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
Características	Resistencia a la hidrólisis	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
-----------	-----------------	------------------	--------

Gravedad específica

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	-
	1.53 g/cm ³	-	ASTM D792
	1.54 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo		-	ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
Absorción de agua	0.16 %	-	ISO 62

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	9200 MPa	1334349.6 psi	ISO 527-2/1A/1
Resistencia a la tracción		-	-
	137 MPa	19870.21 psi	ASTM D638
	139 MPa	20160.28 psi	ISO 527-2/1A/5
Elongación a la tracción		-	-
	2.8 %	-	ASTM D638
	2.7 %	-	ISO 527-2/1A/5
Módulo de flexión	8700 MPa	1261830.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	210 MPa	30457.98 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	8.5 kJ/m ²	4.04 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	8.5 kJ/m ²	4.04 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	45 kJ/m ²	21.41 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
	46 kJ/m ²	21.89 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	12 kJ/m ²	5.71 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
	35 kJ/m ²	16.65 ft·lb/in ²	ISO 180/1U

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Izod sin entalla			
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	225 °C 205 °C	- 437.0 °F 401.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de transición vítrea	60.0 °C	140.0 °F	ISO 11357-2
Temperatura de reblandecimiento Vicat	220 °C	428.0 °F	ISO 306/B50
Temperatura de fusión	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3
Coefficiente de expansión térmica lineal	2.5E-5 cm/cm/°C 1.0E-4 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2
Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez dieléctrica	31 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa			

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	IEC 60250
	4.50	-	IEC 60250
	4.10	-	IEC 60250
Factor de disipación		-	IEC 60250
	2.2E-3	-	IEC 60250
	0.016	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	425 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Regranulado máximo sugerido	25 %	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.