

# Celanex® 3316

<b>Fabricante</b>	Celanese Corporation	<b>Categoría</b>	PBT
<b>Carga/Filler</b>	30% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Celanex 3316 es un poliéster de tereftalato de polibutileno retardante de llama no exudante (aprobado por UL y CSA V-0 a 1/32 de pulgada y 5V a 1/16 de pulgada), reforzado con un 30% de fibra de vidrio, que tiene un excelente equilibrio de propiedades mecánicas y procesabilidad. Es muy adecuado para aplicaciones de conectores eléctricos donde su capacidad de uso de 50% de regrind aprobado por UL permite el máximo uso del producto comprado.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E42337-234663	-	-
	E42337-234678	-	-
	E42337-234679	-	-
	E45575-239391	-	-
	E45575-239392	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	Retardancia a la llama	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Características</b>	Trabajabilidad, buena Retardancia a la llama	- -	- -
<b>Usos</b>	Aplicaciones eléctricas/electrónicas Conector	- -	- -
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-
<b>Datos multipunto</b>	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1) Tensión de corte vs. Tasa de corte (ISO 11403-1)	- -	- -

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.66 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792, ISO 1183
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	7.00 cm <sup>3</sup> / 10min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>	% % %	- - -	- ASTM D955 ISO 294-4 ISO 294-4
<b>Absorción de agua</b>	0.16 %	-	ISO 62
<b>Dureza Rockwell</b>	89	-	ISO 2039-2

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>

#### **Módulo a la tracción**

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	9650 MPa 10700 MPa	- 1399616.7 psi 1551906.6 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/1A/1
<b>Resistencia a la tracción</b>	134 MPa 135 MPa	- 19435.09 psi 19580.13 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/1A/5
<b>Elongación a la tracción</b>	2.5 % 2.5 %	- - -	- ASTM D638 ISO 527-2/1A/5
<b>Módulo de flexión</b>	10300 MPa	1493891.4 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	200 MPa	29007.6 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	8.5 kJ/m <sup>2</sup> 8.5 kJ/m <sup>2</sup>	- 4.04 ft·lb/in <sup>2</sup> 4.04 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	42 kJ/m <sup>2</sup> 59 kJ/m <sup>2</sup>	- 19.98 ft·lb/in <sup>2</sup> 28.07 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU
<b>Impacto Izod con entalla</b>	7.7 kJ/m <sup>2</sup>	3.66 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	220 °C 221 °C 206 °C 208 °C 165 °C	- 428.0 °F 429.8 °F 402.8 °F 406.4 °F 329.0 °F	- ISO 75-2/B ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/A ISO 75-2/C
	225 °C	437.0 °F	ISO 306/B50

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>			
<b>Temperatura de fusión</b>	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3, ASTM D3418
<b>Coeficiente de expansión térmica lineal</b>	2.5E-5 cm/cm/°C 7.7E-5 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2
<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	2.0E+16 ohms·cm 1.0E+15 ohms·cm	- - -	- ASTM D257 IEC 60093
<b>Rigidez dieléctrica</b>	20 kV/mm 34 kV/mm	- - -	- ASTM D149 IEC 60243-1
<b>Constante dieléctrica</b>	3.50 3.60 2.90	- - -	- ASTM D150 IEC 60250 IEC 60250
<b>Factor de disipación</b>	0.020 3.3E-3 0.015	- - -	- ASTM D150 IEC 60250 IEC 60250
<b>Resistencia al arco</b>	106 sec	-	ASTM D495

<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	250 V	-	IEC 60112, ASTM D3638
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-0 5VA	- - -	UL 94 UL 94 UL 94
<b>Índice de oxígeno</b>	30 %	-	ISO 4589-2

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.020 %	-	-
<b>Regranulado máximo sugerido</b>	50 %	-	-
<b>Temperatura del tolva</b>	°C	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado- Rápido	-	-
<b>Contrapresión</b>	MPa	-	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.