

Celanex® 3316HR

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PBT
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celanex 3316HR es un poliéster tereftalato de polibutileno retardante de llama, resistente a la hidrólisis y reforzado con un 30% de fibra de vidrio que tiene un excelente equilibrio de propiedades mecánicas y procesabilidad.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
Aditivo	Retardancia a la llama	-	-
Características	Trabajabilidad, buena Resistencia a la hidrólisis Retardancia a la llama	- - -	- - -
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.61 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo		-	ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	9850 MPa	1428624.3 psi	ISO 527-2/1A/1
Esfuerzo a la tracción	115 MPa	16679.37 psi	ISO 527-2/1A/5
Deformación a la tracción	2.5 %	-	ISO 527-2/1A/5
Módulo de flexión	8950 MPa	1298090.1 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	175 MPa	25381.65 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	8.5 kJ/m ²	4.04 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	202 °C	395.6 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3
Coefficiente de expansión térmica lineal		-	ISO 11359-2
	2.5E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
		-	ISO 11359-2

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	9.0E-5 cm/cm/ °C		ISO 11359-2

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	4.4E+16 ohms·cm	-	- ASTM D257 IEC 60093
Permitividad relativa	2.90	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.015	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	250 V	-	IEC 60112, ASTM D3638
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.