

Celanex® 3400-2

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PBT
Carga/Filler	40% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celanex 3400-2 es un poliéster de tereftalato de polibutileno de propósito general, reforzado con un 40% de vidrio, que ofrece una buena combinación de propiedades mecánicas, eléctricas y térmicas. Este grado proporciona una excelente procesabilidad y buena resistencia química. Celanex 3400 es un material de alto flujo.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla	E42337-234681	-	-
UL	E45575-239395	-	-
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 40% relleno por peso	-	-
Características	Trabajabilidad, buena	-	-
	Buen rendimiento eléctrico	-	-
	Alta liquidez	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	General	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	General	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.61 g/cm ³	-	ASTM D792, ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	8.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	%	-	-
	0.70 %	-	ASTM D955 ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
Absorción de agua	0.12 %	-	ISO 62
Dureza Rockwell	93	-	ISO 2039-2
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	11700 MPa 12100 MPa	- 1696944.6 psi 1754959.8 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/1A/1
Resistencia a la tracción	147 MPa 140 MPa	- 21320.59 psi 20305.32 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/1A/5
Elongación a la tracción			- ASTM D638

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	ISO
	2.0 %	-	527-2/1A/5
	2.4 %	-	
Módulo de flexión	11000 MPa	1595418.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	215 MPa	31183.17 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	9.5 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	11 kJ/m ²	4.52 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
		5.23 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	45 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	47 kJ/m ²	21.41 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
		22.36 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	10 kJ/m ²	4.76 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	225 °C	437.0 °F	ISO 75-2/B
	223 °C	433.4 °F	ASTM D648
	209 °C	408.2 °F	ASTM D648
	212 °C	413.6 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de transición vítrea	45.0 °C	113.0 °F	ISO 11357-2
Temperatura de fusión	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3, ASTM D3418
Coeficiente de expansión térmica lineal		-	ISO 11359-2
	1.5E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm 1.0E+15 ohms·cm	- - -	- ASTM D257 IEC 60093
Rigidez dieléctrica	19 kV/mm 19 kV/mm	- - -	- ASTM D149 IEC 60243-1
Constante dieléctrica	3.90 3.50 3.40	- - -	- ASTM D150 IEC 60250 IEC 60250
Factor de disipación	2.0E-3 0.013	- - -	- ASTM D150 IEC 60250
Resistencia al arco	127 sec	-	ASTM D495
Índice de seguimiento comparativo	350 V 500 V	- - -	- IEC 60112 ASTM D3638
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Regranulado máximo sugerido	25 %	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.