

# Celanex® 4300

<b>Fabricante</b>	Celanese Corporation	<b>Categoría</b>	PBT
<b>Carga/Filler</b>	30% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Celanex 4300 es un PBT reforzado con vidrio al 30% y endurecido.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
<b>Características</b>	Resistencia al impacto, buena	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Gravedad específica</b>	1.53 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792, ISO 1183

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	7.0 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Contracción de moldeo</b>	%	-	-
	0.80 %	-	ASTM D955 ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
<b>Absorción de agua</b>	0.14 %	-	ISO 62
<b>Dureza Rockwell</b>	91	-	ISO 2039-2

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	9300 MPa	1348853.4 psi	ISO 527-2/1A/1
<b>Resistencia a la tracción</b>	124 MPa	-	-
	130 MPa	17984.71 psi	ASTM D638
		18854.94 psi	ISO 527-2/1A/5
<b>Elongación a la tracción</b>	3.0 %	-	-
	3.1 %	-	ASTM D638
			ISO 527-2/1A/5
<b>Módulo de flexión</b>	9000 MPa	1305342.0 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	205 MPa	29732.79 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	8.5 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/1eA
	11 kJ/m <sup>2</sup>	4.04 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
		5.23 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	51 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/1eU
	40 kJ/m <sup>2</sup>	24.27 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
		19.03 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Impacto Izod con entalla</b>	12 kJ/m <sup>2</sup>	5.71 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A

  

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	220 °C	428.0 °F	ISO 75-2/B
	223 °C	433.4 °F	ASTM D648
	204 °C	399.2 °F	ASTM D648
	200 °C	392.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de transición vítrea</b>	41.0 °C	105.8 °F	ISO 11357-2
<b>Temperatura de fusión</b>	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3, ASTM D3418
<b>Coefficiente de expansión térmica lineal</b>	2.4E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	8.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
		-	ISO 11359-2

  

<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
		-	
<b>Rigidez dieléctrica</b>			- ASTM D149

<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	22 kV/mm	-	IEC 60243-1
	20 kV/mm	-	
<b>Constante dieléctrica</b>	3.80	-	ASTM D150
	2.80	-	IEC 60250
	3.90	-	IEC 60250
<b>Factor de disipación</b>	2.0E-3	-	ASTM D150
	0.022	-	IEC 60250
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	400 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.020 %	-	-
<b>Regranulado máximo sugerido</b>	25 %	-	-
<b>Temperatura del tolva</b>	°C	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Rápido	-	-
<b>Contrapresión</b>	MPa	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.