

Celanex® 4300LM

Fabricante	Celanese Corporation	Categoría	PBT
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Celanex 4300LM es un PBT reforzado con vidrio al 30% y endurecido, mejorado para gráficos de marcado láser. Es un grado marcable por láser disponible en color negro para marcar en blanco. El grado está especialmente formulado para producir marcas nítidas cuando se somete a un láser Nd:YAG o equivalente operado a 1064nm o 532nm. Los láseres que operan en la región UV (355nm) pueden producir resultados diferentes.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
Características	Marcado por láser Resistencia al impacto, buena	- -	- -
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Apariencia	Negro	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.53 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	%	-	ISO 294-4

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	9300 MPa	1348853.4 psi	ISO 527-2/1A/1
Esfuerzo a la tracción	130 MPa	18854.94 psi	ISO 527-2/1A/5
Deformación a la tracción	3.1 %	-	ISO 527-2/1A/5
Módulo de flexión	9000 MPa	1305342.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	205 MPa	29732.79 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	8.5 kJ/m ² 11 kJ/m ²	- 4.04 ft·lb/in ² 5.23 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	40 kJ/m ²	19.03 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	12 kJ/m ²	5.71 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	200 °C	392.0 °F	ISO 75-2/A

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Regranulado máximo sugerido	25 %	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.